



OMMI srl
Via Campostino, 8 - 59100 PRATO (Italy)
Tel.: +39 0574 571964 - Fax: +39 0574 570938
e-mail: info@ommi.it



WASTE OPENING
CAKE FORMING
DOSING
FEEDING
BLENDING
STORAGE
WEB FORMING
CAKE OPENING
FIBER OPENING
WASTE RECYCLING
CAKE FORMING
DOSING
FEEDING
BLENDING
STORAGE
WEB FORMING
CAKE OPENING
OPENING

www.ommi.it



MACCHINE, IMPIANTI E SOLUZIONI PERSONALIZZATE
PER LA PREPARAZIONE DELLE FIBRE

MACHINES, INSTALLATION AND CUSTOMIZED SOLUTIONS
FOR FIBERS PREPARATION

WASTE OPENING
CAKE FORMING
DOSING
FEEDING
BLENDING
STORAGE
WEB FORMING
CAKE OPENING
FIBER OPENING
WASTE RECYCLING
CAKE FORMING
DOSING
FEEDING
BLENDING
STORAGE
WEB FORMING
CAKE OPENING
OPENING

www.ommi.it

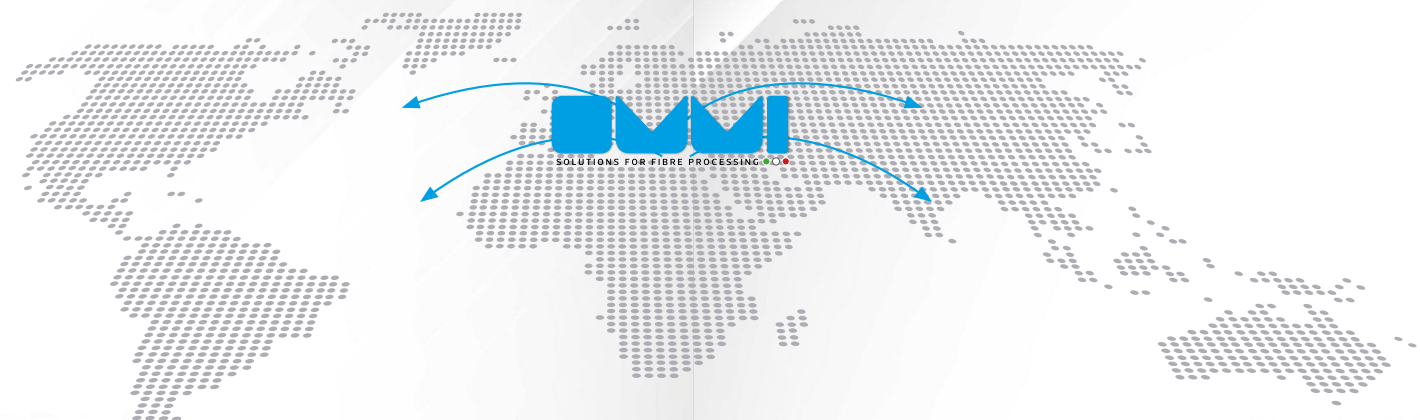
Chi siamo

La OMMI, fondata nel 1963 a Prato in Toscana dagli attuali proprietari, ha acquisito nel tempo una posizione di livello mondiale nella progettazione, costruzione e messa in opera di impianti di mescolatura fibre per qualsiasi tipo di produzione tessile e, negli anni più recenti, ha sviluppato con successo anche macchine specifiche per l'apertura e il riciclaggio di scarti tessili.

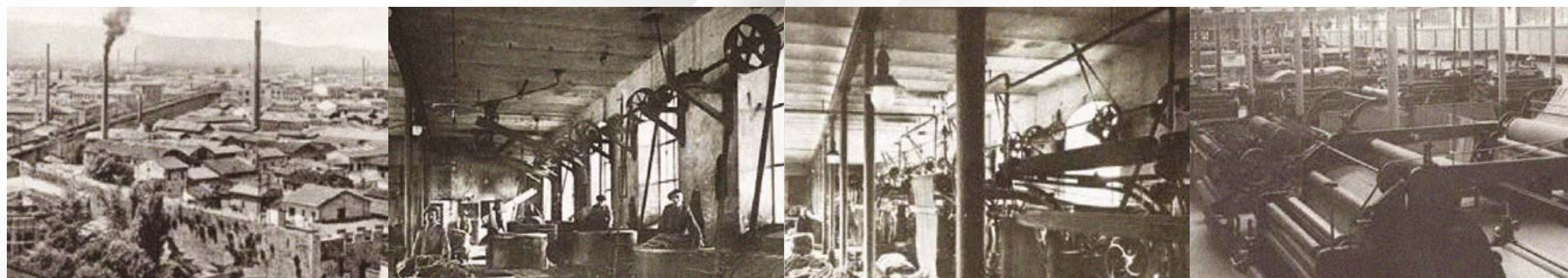
Esporta la maggior parte della sua produzione pertanto è presente in molti paesi del mondo. Ogni impianto di mescolatura fibre è unico, progettato e costruito secondo le necessità di ogni cliente.

La nostra officina ha un'esperienza maturata in molti anni di produzione dove l'abilità manuale e l'ingegno giocano un ruolo decisivo, specialmente per soluzioni realizzate su specifiche richieste del cliente.

L'organizzazione post-vendita assicura ai nostri clienti, in tutto il mondo, un efficiente e rapido servizio di assistenza.



a Prato dal 1963



Who we are

OMMI srl, established in 1963 by the present property in Prato Tuscany Italy, has acquired a position of world leading company in designing, manufacturing and commissioning of fiber preparation plants with well performing machines for any type of textile production.

In the recent years has developed with success specific and special machines for waste opening and recycling.

Exporting most of its production, OMMI machines are at work in many Countries with Customers full satisfaction: each fiber blending plant is designed and manufactured for the best results.

The workshop labor has skill that comes from many years of manufacturing machines where craftsmanship has always played a big role, especially for customized successful solutions. The after-sale organization ensures a quick and efficient service of technical assistance and supply of spare parts for our many customers all over the world.

in Prato since 1963

Macchine Impianti e Soluzioni per la preparazione delle fibre tessili

SISTEMI DI APERTURA PULITURA DOSAGGIO MESCOLATURA DI OGNI TIPO DI FIBRA PER PRODUZIONI TESSILI



Machines Plants and Solutions for textile fibers preparation

OPENING CLEANING DOSING AND BLENDING OF ALL TYPES OF FIBER FOR TEXTILE PRODUCTIONS

FILATURA E ASSIMILATI SPINNING

FILATURA E ASSIMILATI

- Filatura cardata, semipettinata e pettinata in grandi e piccoli lotti
- Fibre pregiate: cashemere, angora etc.
- Filatura open end
- Alimentazione automatica delle carde per produzione di Tops
- Finta pelliccia
- Lana sucida
- Fibre riciclate
- Fibre tecniche e speciali: vetro, carbonio, cellulosa ecc.

SPINNING AND SIMILAR

- *Woolen, semi worsted and worsted spinning in big and small lots*
- *Valuable noble fibers (cashmere, angora, alpaca...)*
- *Open End spinning*
- *Automatic feeding of cards for tops*
- *High pile - Faux fur*
- *Greasy wool*
- *Recycled fibers*
- *Special fibers: glass, carbon, cellulose*

NON TESSUTO NONWOVEN

Linee di apertura, dosatura precisa ad alta produzione, mescolatura ed alimentazione linee per i diversi tipi di tessuto-non-tessuto, sia airlay che cardato, termobondato, agugliato meccanico o acqua-jet.

- Geotessile e tessuti tecnici in genere
- Spunlace per igiene personale, medicale, ecc.
- Feltri per materassi, tappeti, ecc.
- Pannelli isolanti per costruzioni, automotive, ecc.
- Altre produzioni con fibre di vetro, carbonio, ecc.

Lines for opening, dosing with top precision at high production rate, mixing and feeding of plants for the various types of nonwoven productions, airlay, thermobonded, mechanical needle punched or waterjet.

- Geotxtiles and Textiles
- Spunlace for personal hygiene or medical use
- Felts for mattresses, carpets
- Insulating Panels for construction, automotive...
- Technical products with fiber glass, carbon...



Macchine Impianti e Soluzioni per la preparazione delle fibre tessili

SISTEMI DI APERTURA PULITURA DOSAGGIO
MESCOLATURA DI OGNI TIPO DI FIBRA
PER PRODUZIONI TESSILI



Machines Plants and Solutions for textile fibers preparation

OPENING CLEANING DOSING AND
BLENDING OF ALL TYPES OF FIBER
FOR TEXTILE PRODUCTIONS



TINTORIA - SBIANCATURA DYEING - BLEACHING

TINTORIA - SBIANCATURA

- Apriballe con e senza sistema pesatura
- Pestelli e Presse per formazione pani
- Apripani e caricatori
- Caricatori con apritore o con silo volumetrico per asciuganti ad aria o RF
- Dispositivi per alimentazione e raccolta del tow
- Presse per imballo

DYEING - BLEACHING

- Openers, Hopper Feeders
- Automatic Weighing and Feeding
- Stamping type Press for cake
- Hydraulic type Press for cake
- Cake Openers and Feeders
- Hopper Feeder with Fine Opener or Volumetric Chute for conventional or RF dryer
- Tow Feeding and Collecting Devices
- Baling Press



RIGENERAZIONE WASTE RECYCLING

RIGENERAZIONE

- Taglierine
- Pre-Apritori
- Caricatori miscelatori
- Separatori impurità e polveri
- Linee di rigenerazione da 1 a 6 gruppi con Open Max APM
- Presse per imballo

WASTE RECYCLING

- Cutting machines
- Pre-Openers
- Automatic Blenders and Feeders
- Impurities and Dust Separators
- Tearing lines composed from 1 to 6 opening sections with Open Max APM
- Baling press



IMPIANTO DI MESCOLATURA PER LOTTI

E' l'impianto di mescolatura con la massima flessibilità, totalmente indipendente dal numero di componenti e dalle loro percentuali.

Rappresenta il tipico impianto di mescolatura per tutti i tipi di filatura.

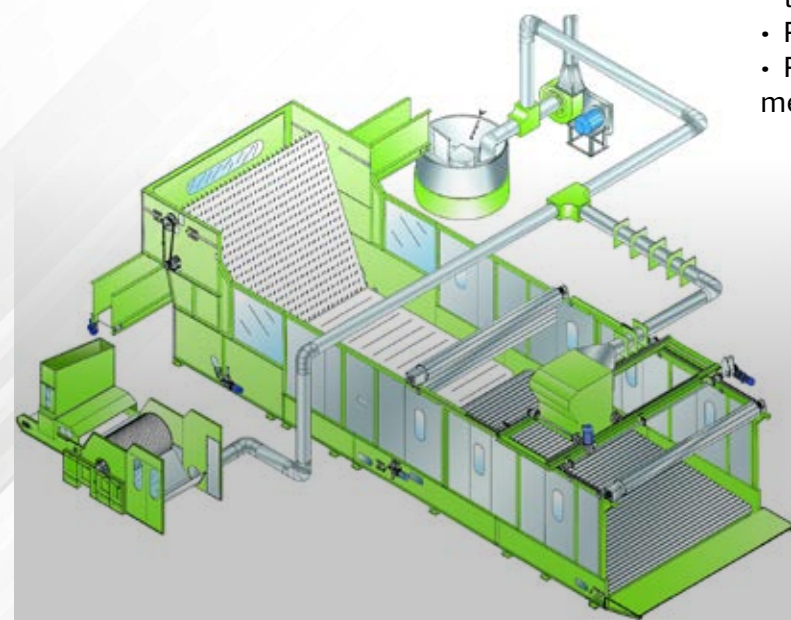
La mescolatura per lotti è la somma di una serie di operazioni, che possono essere eseguite più volte, a seconda della difficoltà del lotto (tipo di fibre, numero di componenti, colori ecc.).

Le operazioni sono generalmente le seguenti:

1. APERTURA DELLE BALLE
2. PULITURA E DEPOLVERIZZAZIONE DELLE FIBRE
3. APERTURA DELLE FIBRE
4. APPLICAZIONE DI OLEANTI PER LA BAGNATURA DELLE FIBRE
5. MESCOLATURA DELLE FIBRE NELLE CAMERE
6. EVENTUALE RIPASSO DELLE MISTA
7. STOCCAGGIO DELLE FIBRE O ALIMENTAZIONE DI CARDE

Il trasporto delle fibre tra le diverse operazioni è realizzato mediante un sistema pneumatico, ed ovviamente, ciascuna delle suddette operazioni, se necessario, può essere by-passata.

IMPIANTO MESCOLATURA PICCOLI LOTTI
SMALL LOTS BLENDING PLANT



MESCOLATURA PICCOLI LOTTI

La preparazione di piccoli lotti presenta specifiche necessità di mescolatura delle fibre, molto diverse dalla produzioni di grandi lotti.

la ditta OMMI ha sviluppato con successo una linea ideale per lotti da 0 fino a 1.000 Kg (utilizzati principalmente nella produzione di filati di qualità: cashmere, angora, alpaca, lane superfini, seta...) con caratteristiche principali uniche nel suo settore.

- La linea è composta da un box con doppia camera e doppio tappeto inferiore e una chiusura a serranda. Il tappeto posteriore trasferisce la fibra al tappeto anteriore e viene prelevata dalla testata con tappeto a punte e tramite un tappeto trasversale oscillante viene trasferita all'apritore, all'oliatura e/o di nuovo al condensatore mobile
- Ciclo di lavoro completamente automatizzato e facile da gestire.
- Carico iniziale delle fibre nel box di contenimento tramite condensatore o direttamente con balle
- Riempimento con fibre a caduta senza pressione
- Possibilità di ripassare le fibre fino ad una mescolatura ottimale dei vari componenti.



SMALL LOTS BLENDING

The preparation of small quantity lots presents specific necessities considerably different from the bigger lots productions.

OMMI is proposing a successful line for lots from 0 to 1000 kg., especially needed for quality yarns (cashmere, alpaca, angora, extra fine wool, silk...).

- The line is consisting of a fiber containing box with two chambers, two floor conveyors and a middle rolling shutter. The back conveyor transfers the fibers to the front conveyor and from here to the spiked apron then to the oscillating conveyor that transfers the fibers to the opener, oiling and/or back in the box.
- Working cycle fully automated easy to manage
- Initial load of fibers by condenser vacuuming or directly with bales.
- Filling of fibers into the box by gravity with no pressure.
- Possibility of repassing the fibers till an optimal mixing of the components is reached and fiber can be sent to the storage rooms.

BLENDING PLANT WITH SYSTEM IN LOTS

This is the most flexible blending system, totally independent by the number of components, and from the percentage of each component.

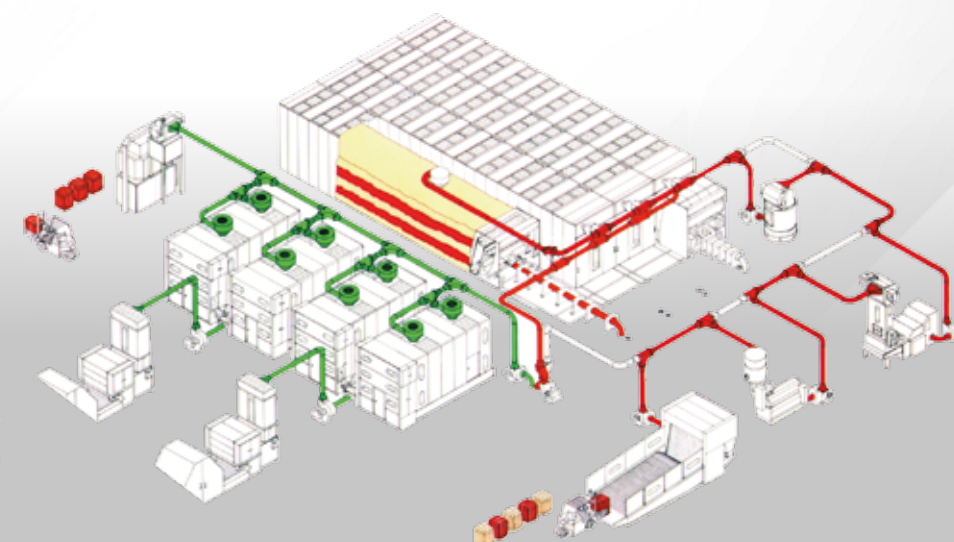
It is the typical blending plant for all spinning types. The lots system is the sum of operations that can be performed many times, according to the difficulty of the lot (type of fibres, number of components, colours, etc.).

The operations are generally the following:

1. OPENING OF BALES
2. CLEANING AND DEDUSTING OF FIBRES
3. OPENING OF FIBRES
4. APPLYING OF EMULSION
5. BLENDING OF FIBRES IN THE BINS
6. BINS CROSS BLENDING
7. STORAGE OF FIBRES OR FEEDING OF CARDS

The transport of the fibres through the different operations, is done by a pneumatic conveying system automatically controlled. Each one of the above operations can be by passed if necessary.

IMPIANTO MESCOLATURA GRANDI LOTTI
BIG LOTS BLENDING PLANT



IMPIANTO DI MESCOLATURA CON APRI-BALLE CON BILANCE

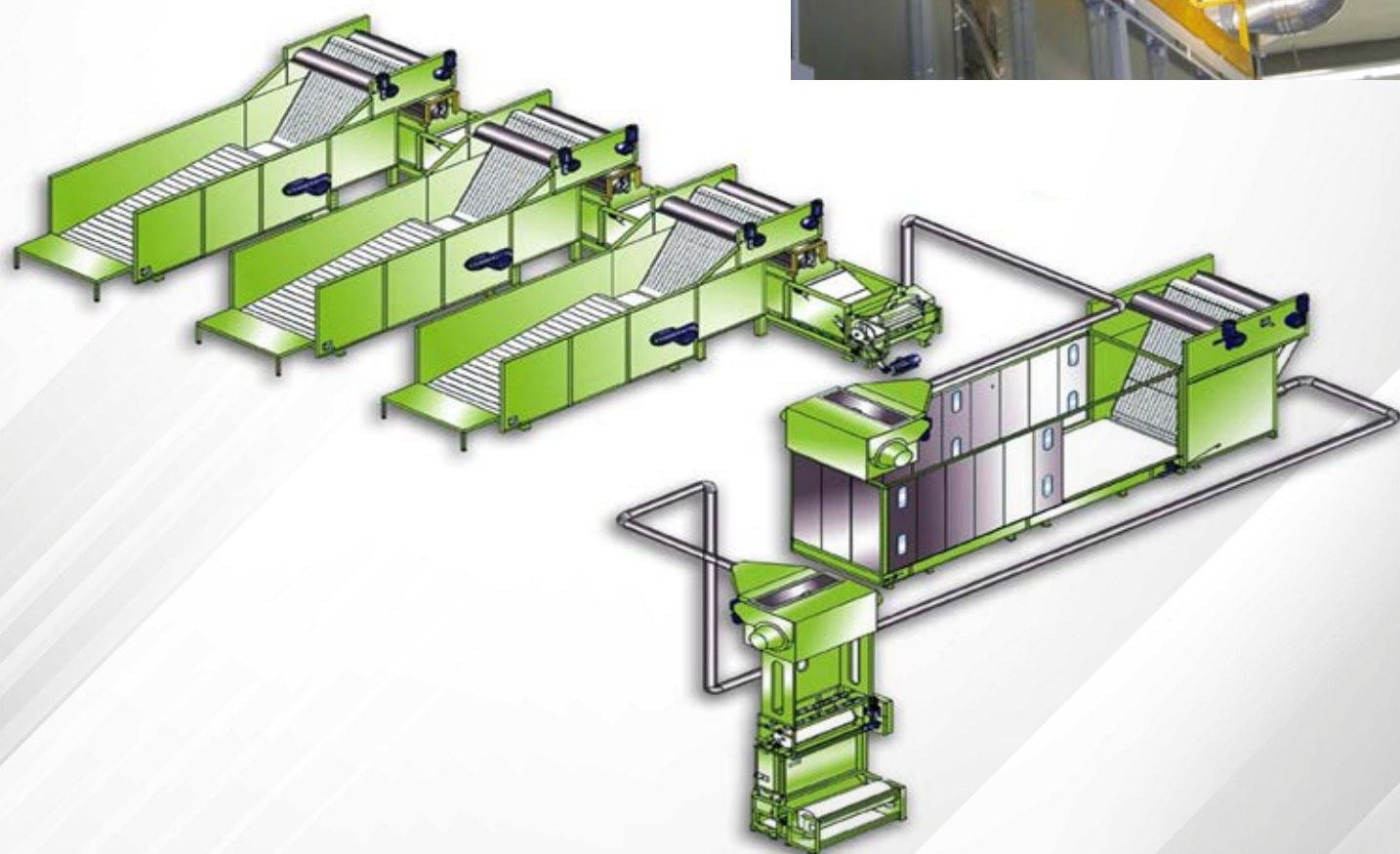
È il tipico impianto di mescolatura in continuo che permette la dosatura delle varie tipologie di fibra che compongono la mista.

L'impianto è composto da una serie di apriballe con bilancia, in numero almeno uguale al numero dei componenti da mescolare, disposti parallelamente fra loro.

Le fibre attraverso ogni bilancia vengono pesate e scaricate su un tappeto trasversale di raccolta.

La sequenza delle aperture delle bilance consente la realizzazione di un sandwich con tutti i componenti nelle percentuali programmate.

Dal tappeto trasversale di raccolta il materiale passa ad un pre-apritore, ad un applicatore di emulsione e successivamente per la mescolatura finale ad un box automatico e quando necessario ad un apritore finale che vanno ad alimentare il processo successivo.



BLENDING PLANT WITH BALE OPENER WITH WEIGHING PANS

This is the typical in-continuous blending plant, which allows the dosing of the different types of fibers of the blend.

The plant is consisting of a set of bale openers with weighing pan, in a number at least equal to the number of components to be blended, installed one next to another.

The fibres are weighed and discharged on a transversal collection belt.

The sequence of the opening of the weighing pans allows the building of a sandwich like web with all the components in the set percentage.

Then the material from the transversal collection belt goes into a pre-opener, to an emulsion applicator and then to an automatic box and a possible fine opener to feed the next process.



TINTORIA - SBIANCATURA

La ditta OMMI da oltre 10 anni costruisce anche macchine per la preparazione alla tintoria e asciugatura dei vari tipi di fibra, cotone, acrilico, poliestere, lana

Attualmente la produzione comprende diverse tipologie di presse per pani ognuna con caratteristiche specifiche per il tipo di produzione e sistemi con Apripani a rostri e caricatori/silo per alte produzioni da alimentare ad asciuganti RF o ad aria calda oppure Apripani combinato con caricatore e apritore fine o silo volumetrico a parete battente per ottimizzare l'alimentazione all'asciugante.

Per il settore del TOW OMMI propone sistemi completi di preparazione pani, alimentazione in entrata e raccolta in uscita dall'asciugante con unità di affaldatura.

Raccolta della fibra o del TOW dall'asciugante in carrelli o in balle pressate.



1. Mod. PXM - Pressa a Pestello, ritenuta da molti la migliore per la preparazione di pani di fibra in quanto garantisce una densità più uniforme poiché la fibra viene costantemente pestellata dai 2 piedi a movimento alternato e regolabile in velocità.

2. Mod. PXMC - Pressa di tipo a pestello per tintura in cesti mobili e quindi completa di unità di movimentazione e pressatura dei coperchi, mantiene comunque la qualità del pestellare le fibre. Funzionamento in automatico.

3. Mod. PXT - Pressa per pani di tipo idraulico per pani di ogni tipo di fibra naturale e sintetica con unico piatto pressante. Adatta anche per Tow e nel caso completa di distributore/affaldatore. Macchina con un ottimo rapporto di prezzo, produzione e densità e con funzionamento in automatico.

4. Mod. PGT - Pressa per pani di tipo idraulico per ogni tipo di fibra naturale e sintetica. Con cassa di ampio contenimento e potenza pressante adatta a produzioni elevate e con una alta densità dei pani. Completa di condensatore per alimentare la fibra.



DYEING - BLEACHING

Since over 10 years OMMI is manufacturing also machines for the preparation to dyeing and bleaching and to dry the various types of fiber, cotton, wool, acrylic, polyester.

At present our production includes several models of cake preparing press, each with specific characteristics and features for the type of production and systems with a Cake Opener with spiked rollers for high production plus Hopper Feeder or Silo before the RF or hot air Dryer or a combined machine cake Opener + Hopper Feeder with fine opener or volumetric Silo to optimize the proper feeding of the Dryer. Collecting of fiber or TOW from the Dryer in trolleys or in pressed bales.

For the TOW dyeing sector OMMI manufactures complete systems of cake forming, tow feeding and collecting to/from Dryer with special pleating units.

1. Mod. PXM, a stamping type cake forming press by many considered the best system for uniformity of density especially for natural fibers (cotton, wool...) due to the continuous stamping (pestling) of the fiber by the 2 mechanical feet (with adjustable speed).

2. Mod. PXMC, a stamping type cake forming press specific for cakes made in moveable baskets (carriers) complete with a separate unit to remove, press and place the leads. Maintains the quality of stamping action. Automatic functions.

3. Mod. PXT - Hydraulic type of cake press for every type of natural or synthetic fibers with one pressing plate. Suitable also for TOW in which case it shall be complete with tow pleater/distributor. All automatic operations.

4. Mod. PGT - Hydraulic type of cake press for every type of natural or synthetic fibers. With high containing case and pressing power for high productions with high density of cake. It needs a condenser for feeding the fiber.



MACCHINE E IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO DEGLI SCARTI TESSILI

PATENTED SYSTEM

- NUOVO SISTEM PER UN RISULTATO STRAORDINARIO
- ENERGICO NELL' APERTURA - MORBIDO SULLA FIBRA BASSO NEI CONSUMI

RECOLINE è una linea che grazie al nuovo concetto tecnologico "OpenMax APM" è in grado di rigenerare ogni tipo di scarto tessile proveniente dalla filatura, tessitura, maglieria, nontessuto, confezione etc... con un' azione di sfilacciatura potente e allo stesso tempo delicata sulle fibre che ne permette anche il riutilizzo sullo stesso processo di provenienza.



RECOLINE è destinato a diventare sinonimo di ottima qualità del materiale lavorato, versatilità e semplicità di esercizio, alta produzione, minima manutenzione, massimo risparmio energetico.

RECOLINE will soon become synonymous of optimal quality of the processed material, versatility and easiness of operation, high output, minimum maintenance, maximum saving of energy consumption.

TEXTILE WASTE RECYCLING MACHINERY AND PLANTS

PATENTED SYSTEM

- NEW SYSTEM FOR EXTRA ORDINARY RESULTS
- HARD TEARING POWER - SOFT ON FIBERS - LOW ON ENERGY CONSUMPTION

RECOLINE is a multi material recycling machinery line and system that work with a new technical and technological concept Open Max APM. It is designed for regenerating any type of textile waste as coming from spinning, knitting, nonwoven, garments... with a very powerful tearing action and at the same time with gentle effect on the fibers.

