



OMMIBLEND - RECOLINE® - DYEMOVE



OMMI srl
Via Campostino di Mezzana, 8
59100 - PRATO (Italy)

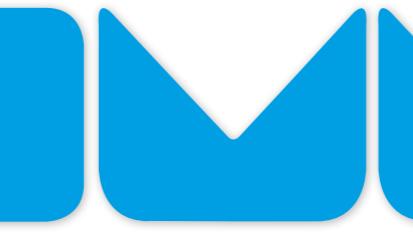
CONTACT
Tel.: +39 0574 571964
Fax: +39 0574 570938
info@ommi.it



www.ommi.it



SINCE 1963 **SOLUTIONS FOR
FIBRE PROCESSING**



SOLUTIONS FOR FIBRE PROCESSING



www.ommi.it

/OMMI IN THE WORLD/

presente in **oltre 40 paesi** di 5 continenti



*is active in over **40 countries** on 5 continents*

/COMPANY/

DAL 1963 AZIENDA MECCANOTESSIE, OPERANTE A PRATO, IL PIÙ IMPORTANTE DISTRETTO
TESSILE IN EUROPA

L'azienda progetta e costruisce tecnologie e soluzioni per la moderna industria 4.0.

- TESSILE ABBIGLIAMENTO
- TESSUTI TECNICI E NONTESSUTI
- RIGENERAZIONE FIBRE NATURALI,
SINTETICHE E HIGH TECH

OMMI è impegnata nella progettazione e sviluppo di macchinari e linee ad elevata tecnologia e basso impatto ambientale, personalizzate per le specifiche esigenze dei clienti.



SINCE 1963 - TEXTILE MACHINERY MANUFACTURER BASED IN PRATO (TUSCANY),
SINCE 1900 DC THE EUROPEAN LARGEST TEXTILE DISTRICT.

The company projects and manufacture technologies & solutions for the 4.0 textile and nonwoven industries.

- TEXTILE
- TECHNICAL TEXTILES
- NONWOVEN
- FIBRE REGENERATION & RECYCLING
Made of natural, artificial, manmade and high tech fibre' (green process patented)

OMMI' technologies are planned to meet the new instance of textile sustainable processes and to secure higher flexibility and custom tailored processes.

/OMMI PRODUCTION PROGRAM/

LINEE DI PRODUZIONE

OMMIBLEND SPINNING

Impianti di gestione delle fibre dalla apertura delle balle di fibre all'avviamento alla filatura

OMMIBLEND NON WOVEN

impianti apertura, pulitura e mescolatura fibre

RECOLINE®

Tecnologia brevettata 4.0 per la rigenerazione delle fibre; non uno scarto tessile ma una materia prima seconda, verso la piena sostenibilità

DYEMOVE

Macchine e impianti per la preparazione alla tintura e candeggio di fibre naturali, artificiali, sintetiche, in fiocco o in tow



PRODUCTION LINES

OMMIBLEND SPINNING

Fibre management from bale opening to carding

OMMIBLEND NON WOVEN

Fiber management from bale' opening to carding

RECOLINE®

Patented technology for textile waste processing and fibre regeneration/recycling of textile secondary raw material

DYEMOVE

Loose fibre and tow preparation for dyeing or bleaching processes and post processing cake opening and drier feeding

/OMMIBLEND/

NONWOVEN - SPINNING

/RECOLINE®/

FIBRE RECYCLING

/DYEMOVE/

DYEING - BLEACHING

GAMMA PRODOTTI

	TEXTILE INDUSTRY		TEXTILE + NONWOVEN INDUSTRY		
TECNOLOGIE PER:	OMMIBLEND SPINNING	DYEMOVE	RECOLINE®	OMMIBLEND NONWOVEN	TECHNOLOGY FOR:
TIPOLOGIA MACCHINE	SPINNING	DYEING & BLEACHING	FIBRE REGENERATION	NEEDLED - SPUNLACED WADDING etc.	RANGE OF MACHINERY
	FILATURA	TINTORIA E FINISSAGGIO	RIGENERAZIONE FIBRE	NW, FELTRI, OVATTE	
	fibre corte>lunghes	fibre, tow	tessuti, fialti, TNT, feltri, ovatte	fibre corte>lunghes	
RIGENERAZIONE FIBRE	●		●	●	FIBRE RE GENERATION
SFILACCIASTURA CASCAMI	●		●	●	TEARING SET
PULITORE DI FIBRA	●				BEATER/SHAKER
APRIBALLE CARICATORI	●	●	●	●	HOPPER FEEDER
SISTEMI DI PESATURA ELETTRONICI	●	●	●	●	HOP/FEED + WEIGHING SYSTEM
CAMERE DI MESCOLATURA	●	●	●	●	BLENDING BIN
FRESE A PENETRAZIONE MOBILI	●			●	BIN EMPTIER
BOX AUTOMATICI	●	●	●	●	AUTOMATC BIN
SISTEMI DI ENSIMAGGIO	●		●	●	OILING DISTRIBUTION SYSTEM
PREPARAZIONE PANI (FIBRA/TOW)		●			CAKE PREPARATION (FIBRE/TOW)
APERTURA PANI		●			CAKE OPENING & DRYER FEEDING (HOT AIR/RF)

PRODUCT RANGE

	TEXTILE INDUSTRY		TEXTILE + NONWOVEN INDUSTRY		
TECNOLOGIE PER:	OMMIBLEND SPINNING	DYEMOVE	RECOLINE®	OMMIBLEND NONWOVEN	TECHNOLOGY FOR:
TIPOLOGIA MACCHINE	SPINNING	DYEING & BLEACHING	FIBRE REGENERATION	NEEDLED - SPUNLACED WADDING etc.	RANGE OF MACHINERY
	FILATURA	TINTORIA E FINISSAGGIO	RIGENERAZIONE FIBRE	NW, FELTRI, OVATTE	
	fibre corte>lunghes	fibre, tow	tessuti, fialti, TNT, feltri, ovatte	fibre corte>lunghes	
CARDA LUPO	●			●	CARDING WILLOW
MISCELATURA GRANDI LOTTI	●		●	●	BIG LOTS FIBRES MIXING LINES
MISCELATURA PICCOLI LOTTI	●		●	●	SMALL LOTS FIBRES MIXING LINES
PRE - APRITORE	●			●	PRE - OPENER
APRITORE IN FINE	●	●		●	FINE OPENER
APRITORE VERTICALE	●	●		●	VERTICAL FINE OPENER
MISCELATORE MULTIMIX				●	VERTICAL MULTIMIXER
SISTEMI DI TRASPORTO E DISTRIBUZIONE FIBRE	●	●	●	●	PNEUMATIC FIBRES DISTRIBUTION SYSTEMS
SEPARATORI FIBRA	●	●	●	●	LOOSE FIBRE SEPARATOR
RILEVATORE SCINTILLE E METALLI	●	●	●	●	SPARK DETECTOR
PRESSE AUTOMATICHE	●	●	●		BALING PRESS
QUADRI COMANDO E CONTROLLO CENTRALIZZATI	●	●	●	●	REMOTE CONTROL PANELS

NONWOVEN - SPINNING

IMPIANTI CONTINUI

Impianto predisposto per alimentare impianti di cardatura in continuo commiste di fibre di varia natura anche molto tecnica. Gli apriballe dispongono di una bilancia a celle di carico per ottenere miste di elevata precisione. Impianti disegnati anche per esigenze specifiche.

Fibre processabili: artificiali, sintetiche e speciali da 0,8>30 dtex e oltre - fibre animali d pregio e non - fibre vegetali. Lunghezza fibre: 15>100 mm Fibre rigenerate da cascami tessili.



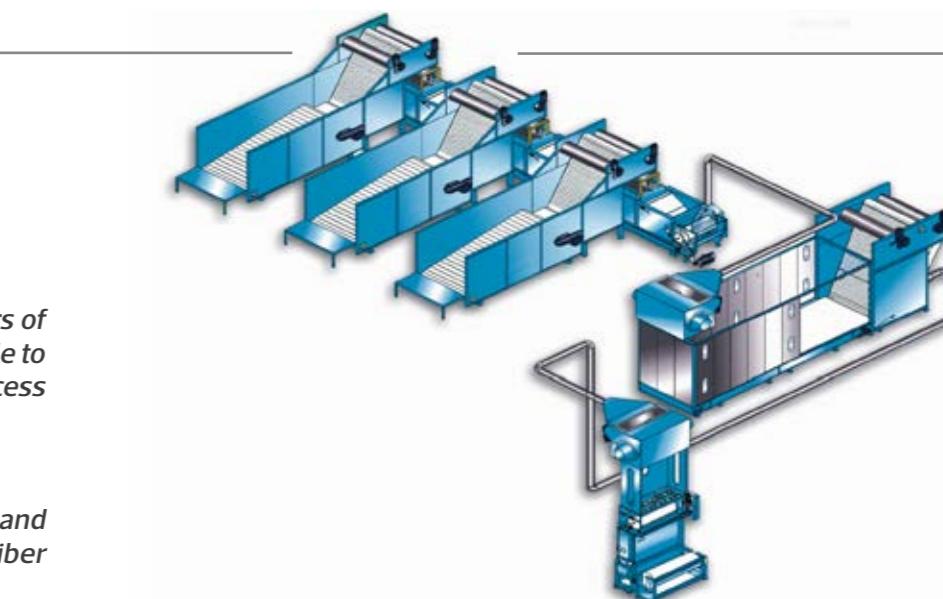
LINEA TIPO	TNT	FILATURA
APRIBALE 1>4	●	●
APRIBALE 1>4 CON PESATURA	●	●
RACC.FIBRE E PREMISCELAZIONE IN CONTINUO	●	●
RECUPERO E FILTRAZIONE POLVERI	●	●
PRE APRITORE		●
ENSIMAGGIO IN LINEA E NON	●	●
BOX-CARICATORE ALIMENTAZIONE CONTINUA	●	●
APRITORE A FINE	●	●
FORMATORE VELI DI CARDÀ	●	
IMPIANTI TRASPORTO PNEUMATICO	●	●

CONTINUOUS PLANTS

Plant designed to continuous feeding of carding plants by single or mixed fibers of various origin and technical characteristic. The bale openers have a load cell scale to achieve high precision blends. Different grade of fibre' opening and mixing process according to special exigencies.

Processable fibers: man-made, synthetic and types from 0.8>30 dtex and above - valuable and non - precious and conventional - cellulosic fibers. Fiber length: 15>100 mm Regenerated fibre from textile waste.

PRODUCTION LINE TYPE	NONWOVEN	SPINNING
BALE OPENER 1>4	●	●
BALE OPENER 1>4 WITH WEIGHING PAN	●	●
CONTINUOUS FIBRE PRE-MIXING	●	●
DUST FILTRATION SET	●	●
PRE OPENER		●
WATER/OIL MIX CONTINUOUS FEEDING SYSTEM	●	●
FEEDING BOX	●	●
FINE OPENER	●	●
WEB FORMING UNIT	●	
PNEUMATIC PIPEING	●	●



NONWOVEN - SPINNING

IMPIANTI DISCONTINUI

Gli impianti di questo tipo sono progettati per ottenere lotti omogenei di fibre diverse per tipologia e struttura nonché per ottimizzare la alimentazione di linee di cardatura e garantire la massima flessibilità operativa. Particolamente indicata per filati fantasia e filati high-tech.

Adatto per lavorazioni di fibre rigenerate. Impianti di questo tipo sono studiati in accordo con il cliente per ottemperare ad esigenze specifiche.

Fibre processabili: artificiali e sintetiche da 0,8>30 den e oltre - naturali da animali pregiate e non anche microfibre (cachemere, vigogna, alpaca, lana ecc.), fibre vegetali.

Fibre rigenerate da cascami tessili - lunghezze: 15>200 mm

Impianti speciali per lavorazione di piume in mista con fibre per imbottitura.



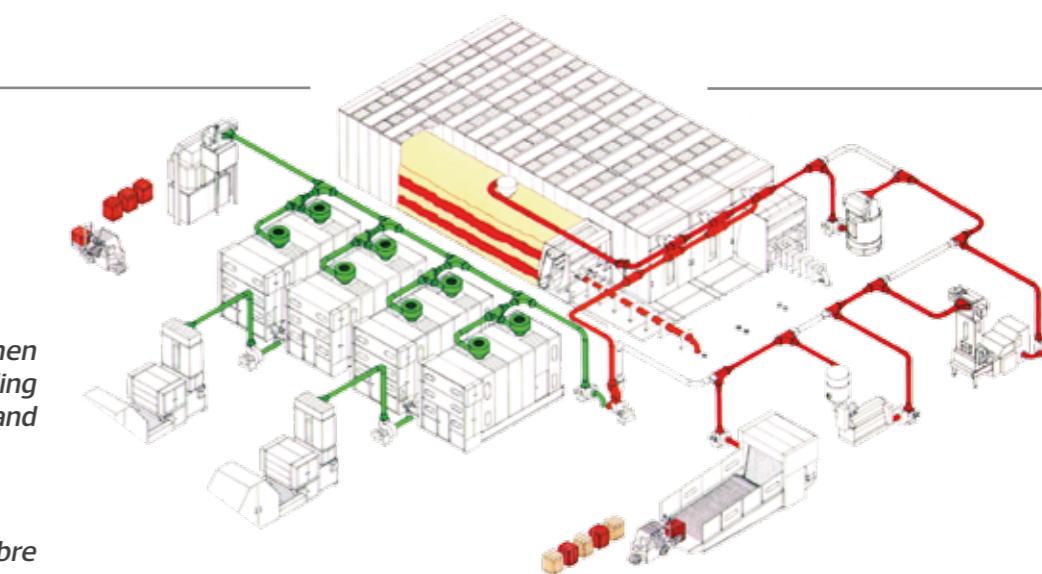
LINEA TIPO	TNT	FILATURA
APRIBALE 1>6	●	●
APRIBALE 1>6 CON PESATURA	●	●
RECUPERO E FILTRAZIONE POLVERI	●	●
APRITORI DI FIBRE (cardi lupo - preapertura - apertura a fine ecc.)	●	●
ENSIMAGGIO	●	●
BOX STOCCAGGIO	●	●
BOX ALIMENTAZIONE PICCOLI LOTTI		●
BOX-CARICATORE ALIMENTAZ. IN CONTINUO	●	
IMPIANTI TRASPORTO PNEUMATICO	●	●
PRESSA AUTOMATICA BALLE	●	●

DISCONTINUOUS PLANTS

The plants of this type are designed to achieve homogeneous batches of fibers when different ones by type and structure as well as to optimize the feeding of carding lines and to assure maximum operational flexibility. Specially designed for fancy and high-tech spinning processes

Plants of this type are designed in agreement with the customer to match the specific needs.

Processable fibers: artificial and synthetic from 0.8>30 den and over - animal fibre from high value fibres and microfibers to conventional (cashmere, vicuna, alpaca, wool etc) - vegetable fibers. Lengths: 15>200 mm - suitable for regenerated fibre. Special plants for processing feathers mixed with fibers for padding.



PRODUCTION LINE TYPE	NONWOVEN	SPINNING
BAL OPENERS 1>6	●	●
BALE OPENERS 1>6 WITH WEIGHING PAN	●	●
DUST FILTRATION SET	●	●
OPENER (carding willow - pre opener - fine opener etc.)	●	●
OILING CHAMBER	●	●
STORAGING BOX	●	●
SMALL LOT FEEDING BOX		●
CONTINUOUS FEEDING BOX	●	
PNEUMATIC PIPEING	●	●
AUTOMATIC BALING PRESS	●	●



FIBRE RECYCLING

LINEE DI RIGENERAZIONE MATERIE PRIME TESSILI DA CASCAMI TESSILI (APM - RECOLINE)

Costituisce il più recente brevetto di OMMI; ottimizza il risultato del ciclo di recupero di fibre tessili da cascami, abbigliamento, calzetteria, filatura, lanieri e cotonieri, seteria e nontessuti.

RECOLINE® consente di riaprire e destrutturare in modo progressivo mantenendo inalterate le proprietà delle fibre, sia ritagli che rotoli di tessuti e maglieria in tutta altezza nonché di nontessuti anche da grandi bobine. Particolarmente indicato per il recupero di fibre corte e medie anche da processi nontessuto come spunlaced, agugliati, meltblown ecc, accoppiati, multistrato, termolegati, faldati. A completamento di gamma: RECOLINE-MAX per alti volumi di produzione. RECOLINE-S per il trattamento di fibre speciali come carbonio, aramidiche, para-aramidiche ecc.

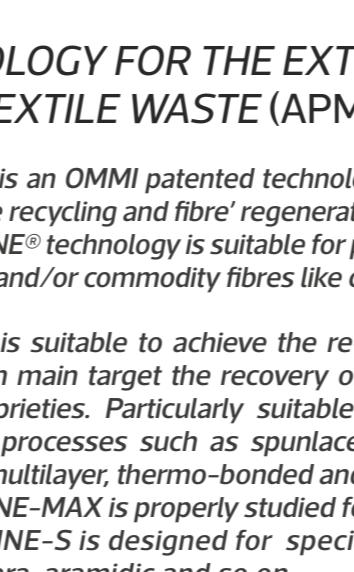


TECHNOLOGY FOR THE EXTRACTION OF FIBRES FROM TEXTILE WASTE (APM - RECOLINE)

RECOLINE® is an OMMI patented technology. It improves the efficiency of the textile waste recycling and fibre regeneration processes. The RECOLINE® technology is suitable for processing of high value fibres like silk, cashmere and/or commodity fibres like cotton, rayon, synthetic like pet or pp.

Technology is suitable to achieve the re-opening of textiles in a progressive process with main target the recovery of the fibres without damaging of the original properties. Particularly suitable for short and medium fibers from non-woven processes such as spunlaced, needle punched, meltblown etc, laminated, multilayer, thermo-bonded and so on.

The RECOLINE-MAX is properly studied for high volume and output processes. The RECOLINE-S is designed for speciality HT fibres such as carbon fibre, aramidic, para-aramidic and so on.



RECYCLING



WASTE RECYCLING

LINEE DI RIGENERAZIONE MATERIE PRIME TESSILI DA CASCAMI TESSILI (APM - RECOLINE)

L'azione progressiva del sistema Recoline® riduce il tipico danneggiamento delle fibre durante il processo di apertura e defibratura dei cascami tessili, comune nei processi di sfilacciatura meccanica tradizionale, raggiungendo livelli di qualità elevata anche per tessuti contenenti microfibre e fibre di alto valore come seta, cashmere ma anche cotone da denim, per la produzione di filati open-end e ring e tessuti non tessuti medi e leggeri.

Il numero di gruppi sfibranti è legato sia alla tipologia di materia prima da trattare che al volume di produzione richiesto.

APM è un modello di dimensioni ridotte per recupero di fibre tessili da cascami tessili in rotoli o tessuti leggeri, cimosse.

Recoline® è tecnologia a basso consumo energetico, per industria 4.0, fino a 50% in meno rispetto agli impianti tradizionali di sfilacciatura.



The progressive action of the Recoline® system reduces the risk of the damage to the fibers' structure and modification of technical performances such as melting, during the process of opening and de-structurisation of the textile waste, otherwise quite common in traditional mechanical tearing processes, reaching high quality levels even for fabrics containing microfibers and high-value fibers such as silk, cashmere but also denim cotton, for the production back of open-end and ring yarns and medium and light nonwoven fabrics.

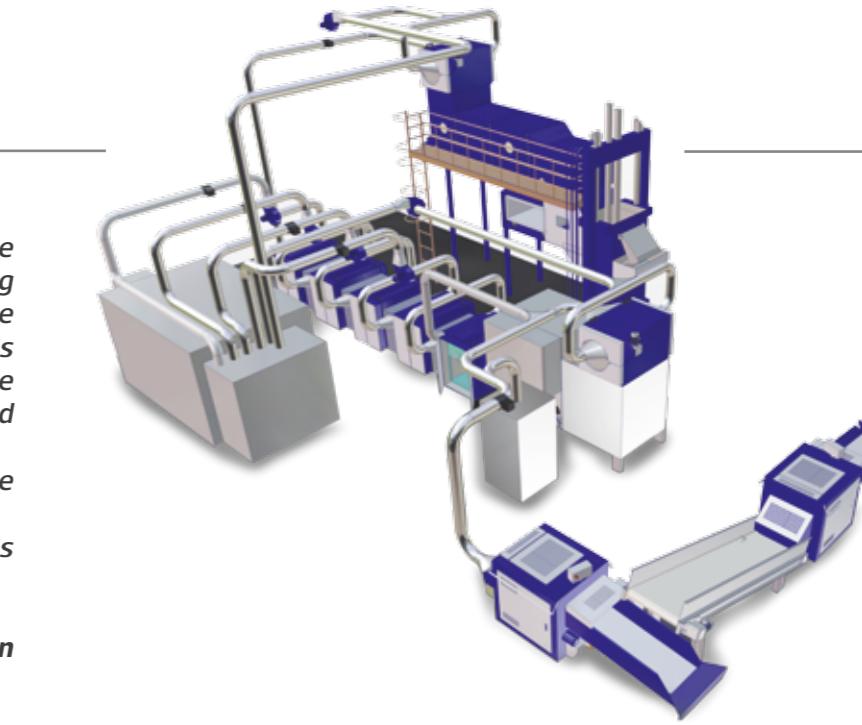
The number of processing groups is linked both to the type of raw material to be treated and to the required production volume.

APM is a machine for re-opening of textile and nonwoven from small roll, edges rolls, tow, cut textile waste.

Recoline® is low energy consumption technology, for industry 4.0, up to < 50% than traditional tearing systems.

LINEA RECOLINE 1>6 GRUPPI	GRUPPI	TNT	FILATURA
TESSUTI MAGLIERIA	1>3	●	●
TESSUTI ORTOGONALI	2>5	●	●
TESSUTI DA FILAMENTO CONTINUO	1>2	●	
DENIM	2>5	●	●
TESSUTI FIBRE ALTO MODULO	1>2	●	
TESSUTI CARBONIO ANTISTATICI	1>2	●	
TNT TERMOLEGATI	1>3	●	●
OVATTE ALTA DENSITA' 1>10 CM/H	1>3	●	
FELTRI AGUGLIATI	1-4	●	
FILATI ALTA TORSIONE	1-2	●	●
FILATI FIBRE RIGENERATE	1>2	●	●

RECOLINE® 1>6 UNITS	GROUPS	NW	SPINNING
KNITTING	1>3	●	●
FABRIC	2>5	●	●
MULTI-FILAMENT FABRIC	1>2	●	
DENIM	2>5	●	●
HIGH MODULE FIBRES' FABRIC	1>2	●	
ANTISTATIC CARBON FIBRES' FABRIC	1>2	●	
THERMOBONDED NONWOVEN	1>3	●	●
HIGH DENSITY WADDING 1>10CM/H	1>3	●	
NEEDLE PUNCHED FELT	1-4	●	
HIGH TWIST YARN	1-2	●	●
RIGENERATED FIBRES' YARN	1>2	●	●



DYEMOVE

DYEING - BLEACHING

DYEMOVE

Settore del processo textile che fonda le sue radici nella grande tradizione dell'industria meccanotessile del distretto tessile pratese, grazie alla collaborazione trentennale con l'azienda Gavazzi, ora definitivamente personalizzata OMMI.

Si tratta di macchine dalla struttura solida, pensate per le necessità dell'industria tessile contemporanea, oggi completamente automatizzate anche per industria 4.0 per le esigenze di preparazione di fibre o tow alla tintoria o candeggio nonché per i processi di decolorazione, candeggio ecc di cascami tessili da tessuti e filati per i tradizionali o più innovativi processi di recupero e rigenerazione di fibre per filatura o produzione di nontessuti per usi tecnici, anche quando abbinata alle caratteristiche innovative della linea di macchine brevettate Recoline®.



PRE TINTURA/CANDEGGIO

- 1 - PRESSA AUTOMATICA A MARTELLI (STEP PRESS) PER RIEMPIMENTO PESTELLI
- 2 - PRESSA IDRAULICA A PIATTO PER RIEMPIMENTO CESTI TINTURA
- 3 - LINEE ALIMENTAZIONE FIBRE O TOW AUTOMATICA

POST TINTURA

- 4 - APRIPANI DI TINTURA (FINO A 5 MT)
- 5 - APRITORE FIBRE
- 6 - BOX AUTOMATICO STOCCAGGIO
- 7 - PRESSE IDRAULICHE PER FORMAZIONE BALLE FIBRE/CASCAMI

DYEMOVE

A sector that has its roots in a long tradition of the textile machinery industry of the centenary Prato textile district, thanks to the thirty-year cooperation with the Gavazzi company, now definitively customized by OMMI.

Range of machines properly with a solid structure, designed for the needs of the contemporary textile industry. Now fully to automated 4.0 processes suitable, for the needs of fiber/tow preparation by coming from to dyeing or bleaching processes as the well and of the fabrics and yarns' waste to traditional recycled textile processes or more innovative processes such as of the OMMI Recoline® patented process.



PRE DYEING / BLEACHING

- 1 - AUTOMATIC STEP PRESS FOR FILLING PESTLES
- 2 - HYDRAULIC FLAT PRESS FOR FILLING DYEING BASKETS
- 3 - AUTOMATIC TOW OR FIBER FEEDING LINES

POST DYEING

- 4 - CAKE OPENER (UP TO 5 MT W.W.)
- 5 - FIBER OPENER
- 6 - AUTOMATIC STORAGE AND MIXING BOX
- 7 - HYDRAULIC PRESSES FOR FIBER / BALES' FORMING

SOLUZIONI SU MISURA

"Ogni impianto è unico e differente da altri, forse simile ma mai uguale"

Con questa consapevolezza il team OMMI ENGINEERING è in grado di progettare soluzioni impiantistiche "su misura" nei settori di sua competenza per la moderna e sostenibile industria 4.0:

NONTESSUTI - RIGENERAZIONE FIBRE - FILATURA CARDATA E PETTINATA - TINTORIA E CANDEGGIO IN FIOCCO

In particolare OMMI-ENG progetta linee per la delicata fase iniziale dei processi tessili, dal prelievo delle balle di fibre e movimentazione di materia prima tessile fino a:

- a) riformazione delle balle di fibre di miste semplici o complesse
- b) avviamento alla cardatura
- c) preparazione delle torte di fibre alla tintoria o candeggio nonché alla successiva riapertura delle torte post tintura o post candeggio fino alla stoccaggio delle balle per la gestione degli stock o all'avviamento alle fasi di cardatura:

Per gli impianti di rigenerazione di materia prima fibrosa: OMMI propone la soluzione integrata RECOLINE® per materia prima tessile proveniente da: - Scarti di produzione - Semilavorati in rotoli - Cascami tessili - Abbigliamento da stock. Produzioni per grandi volumi o produzioni specializzate, OMMI-ENGINEERING fornisce la soluzione con pacchetti "chiavi in mano".

Il team OMMI-ENG è composto da: Esperti di processo - Esperti di fibre tessili - Progettisti macchinario - Ingegneri Elettronici - Responsabili Vendite - Esperti di Comunicazione

CUSTOMIZED SOLUTIONS

"Any plant is unique and different from others, perhaps similar but never the same"

With this awareness, the OMMI ENGINEERING team is able to design customized' plant solutions in the following sectors for the 4.0 modern and sustainable industry:

NONWOVEN - FIBER REGENERATION - CARDED AND COMBED SPINNING - DYEING AND BLEACHING OF LOOSE FIBERS

OMMI-ENG engineered lines and plants for the complex initial phases of textile processes: from fibre bales' pick-up from stock-area to handling of textile raw material up to

- a) bailing of simple or complex mix fibers for storing
- b) carding processes
- c) preparation of the fiber cakes for dyeing or bleaching processes as well as and the subsequent re-opening of the cakes after dyeing or post bleaching up to storage of the bales for stock management or carding processes

For the needs of fibre reopening and regeneration plants OMMI developed the RECOLINE® integrated solutions for textile raw material coming from: Production wastes - Rolls - Textile wastes - Stock clothings
OMMI-ENG provides turnkey solutions for both commodities or specialized productions

The OMMI-ENG team is made up of: Process experts - Textile fibers experts - Machinery designers
Electronic Engineers - Sales Managers - Media Experts



 / ASSISTENZA REMOTA
/ REMOTE ASSISTANCE

 / PEZZI DI RICAMBIO
/ ASSISTENZA MECCANICA
/ SPARE PARTS
/ MECHANICAL ASSISTANCE

 / ASSISTENZA ELETTRONICA
/ ELECTRONIC ASSISTANCE



www.ommi.it