

SINCE 1963



SOLUTIONS FOR FIBRE PROCESSING ●●●

OMMIBLEND® – RECOLINE® – DYEMOVE®

Member of:



OMMI srl
Via Campostino di Mezzana, 8
59100 - PRATO (Italy)

CONTACT

Tel.: +39 0574 571964
Fax: +39 0574 570938
info@ommi.it



www.ommi.it  





OMMI srl festeggia nel 2023 i 60 anni dalla sua fondazione. Un traguardo importante il cui inizio risale al 1963, anni del boom e sviluppo internazionale della industria tessile presente nel distretto più grande di Europa: Prato, in Toscana. La produzione di tessuti di lana era al tempo prevalente. Anticipando i tempi di molti decenni, in quegli anni si registrava un grande fermento nella produzione di stoffe utilizzando lana proveniente in parte da post consumo, soprattutto dallo svuotamento delle collezioni invendute dei grandi magazzini o provenienti da raccolta selezionata come l'abbigliamento militare dismesso o attraverso organizzazioni umanitarie. Al tempo il bisogno di risposte rapide alla clientela locale consentì lo sviluppo della produzione di macchinari tessili, apportando esperienza e fantasia grazie anche all'ingegno tipico toscano. Con gli anni '70 OMMI iniziò anche la commercializzazione all'estero. Oggi OMMI sono presenti in oltre 40 Paesi nei 5 continenti.

OMMI srl celebrates in 2023 the 60th anniversary of its foundation. An important milestone whose beginning dates back to 1963, years of the boom and international development of the textile industry in the largest district in Europe: Prato, Tuscany. The production of woolen fabrics was prevalent at the time. By anticipating of many decades the today' focus there was a great ferment in the production of fabrics using wool coming from textile waste & post-consume, such as from the emptying of the unsold collections of the department stores or old army uniforms or through humanitarian organizations. At the time, the needs for quick responses to local customers encouraged the development of the textile machinery productions, by generating experience and by adding a typical Tuscany' creativity. In the 1970s, also began the export to foreign countries. Today OMMI installed equipments in over 40 countries on 5 continents.



Due dei soci che fondarono l'azienda sono ancora attivi e arrivati alla seconda generazione, mentre la terza si sta affacciando, garantendo così la continuità e il passaggio di esperienze nei vari settori del ciclo tessile dove oggi OMMI offre risposte concrete al mercato in fatto di innovazione tecnologica e di processo. OMMI nasce per la produzione di macchine di tintoria ma negli anni diventa leader mondiale nella produzione di sistemi di gestione delle fibre: apertura, miscelazione, alimentazione di impianti di cardatura, adattandole alle innovazioni provenienti dal mondo delle fibre ma anche dalla richiesta di mercato, in particolare dei tessuti-non-tessuti. Negli anni OMMI acquisisce competenze anche nella gestione delle fibre pre e post tintoria o candeggio, per fibre e tow.

Infine grazie alla esperienza maturata nella partnership con "Italiana Rigenerazione" azienda produttrice di impianti di sfilacciatura fibre, di cui OMMI è l'unica erede, l'azienda arriva oggi alla evoluzione di quest'ultimo processo con gli impianti brevettati di "defibratura" di tessuti da post consumo o scarti industriali; un processo che punta principalmente al rispetto delle caratteristiche tecniche delle fibre.

La gestione delle fibre sia vergini come rigenerate resta da sempre il cuore della offerta OMMI sul mercato mondiale.

Two of the members who founded the company are still active and reached the second generation, while the third one is already coming in, by assuring continuous transfer of experience in the various sectors of the textile cycle where today OMMI offers concrete answers in terms of technology and process' innovation.

OMMI born by manufacturing dyeing machines but over the years it became a world leader in the production of textile fiber management systems: opening, mixing, feeding of carding plants, by adapting these to innovations coming up from the world of fibers but also from the market' demand, in particular of non-woven fabrics. Over the years OMMI has also acquired skills in the management of fibers before and after dyeing or bleaching processes too, both for fibers and tow. Finally thanks to the experience gained in the partnership with Italiana Rigenerazione, today the company designed and launched the evolution of the traditional tearing/shredding process with the patented "defibering" technology. It is a process that aims at total respect of the technical characteristics of the fibers incorporated in textile wastes, by saving energy and by giving back a qualified raw material to the textile processes.

The total management of both virgin and regenerated fibers have always been the heart of OMMI's offer on the world' market. The total management of both virgin and regenerated fibers have always been the heart of OMMI's offer on the world' market.



1963

OMMI



2023



GREEN PROCESS

I NOSTRI IMPEGNI ETICI & DI SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

- PROGETTARE PENSANDO ALLE FUTURE GENERAZIONI
- RISPETTARE I DIRITTI UMANI
- AGIRE CONTRO I CAMBIAMENTI CLIMATICI GRAZIE A NUOVE SOLUZIONI TECNOLOGICHE
- RISPETTARE LE PROPRIETÀ TECNICHE DI OGNI TIPO DI FIBRA TESSILE QUANDO RICICLABILE, RIUSABILE E RIGENERABILE, IN MESCOLA O PURA, NUOVA O RICICLATA, TINTA O GREGGIA
- OTTIMIZZARE I CONSUMI ENERGETICI CON UNA PROGETTAZIONE IN LINEA CON LE ASPETTATIVE DELLA EU E DEL MERCATO
- MISURARE L' IMPRONTA AMBIENTALE DEI PRODOTTI

OUR COMPANY ETHIC & GREEN TARGETS

- BY THINKING TO THE NEXT GENERATIONS WHEN DESIGNING
- BY RESPECTING THE HUMAN RIGHTS
- BY ACTING AGAINST CLIMATE CHANGES THANKS TO TECHNOLOGICAL ADVANCED SOLUTIONS
- BY RESPECT OF THE TECHNICAL PROPRIETIES OF ANY FIBRE WHEN RECYCLABLE, REUSABLE OR REGENERABLE AS WELL, WHEN SINGLE OR MIXED, VERGIN OR RECYCLED, DYED OR RAW ONES
- BY ENERGY SAVING THANKS TO A MORE ACCURATE DESIGNING ON LINE WITH EU AND MARKET EXPECTATION
- BY MEASURING THE PRODUCT' FOOT PRINT

/ OMMI PRODUCTION PROGRAM /



/ OMMIBLEND® /

NONWOVEN - SPINNING

LINEA DI PRODUZIONE

OMMIBLEND SPINNING

Impianti di mescolatura delle fibre dalla apertura delle balle di fibre all'avviamento alla filatura

OMMIBLEND NONWOVEN

Impianti apertura, dosatura e mescolatura fibre

RECOLINE®

Tecnologia brevettata e 4.0 per la rigenerazione delle fibre; non uno scarto tessile ma una materia prima seconda, verso la piena sostenibilità

DYEMOVE

Macchine e impianti per preparazione alla tintura e candeggio e per la riapertura post trattamento di fibre naturali o sintetiche e tow



/ RECOLINE® /

FIBRE RECYCLING

PRODUCTION LINES

OMMIBLEND SPINNING

Fibres blending plants from bale opening to carding

OMMIBLEND NONWOVEN

Fibres opening, dosing and blending plants, card feeding

RECOLINE®

Patented technology for textile waste processing and fibre rigeneration/recycling of textile secondary raw material

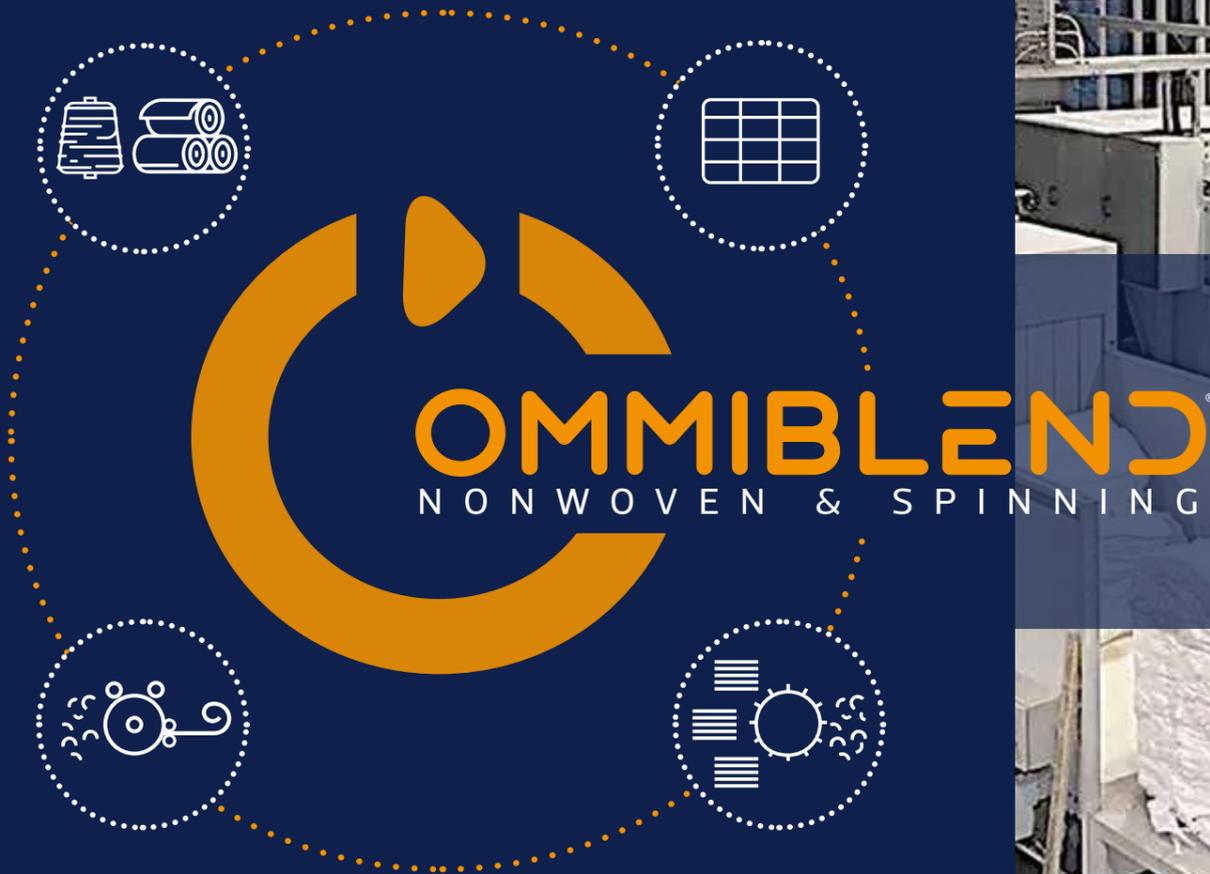
DYEMOVE

Loose fibre and tow preparation for dyeing or bleaching processes and post processing cake opening and drier feeding



/ DYEMOVE® /

DYEING - BLEACHING



OMMIBLEND®

NONWOVEN

SPINNING

SOLUZIONI PER L' APERTURA E MESCOLATURA DI FIBRE PER LE NECESSITÀ DELLA INDUSTRIA TESSILE, FILATURA E TNT

Con la linea di macchine OMMIBLEND®, offriamo soluzioni su misura per le molteplici esigenze delle industrie tessili, nella movimentazione, dosaggio e mescolatura di fibre naturali, artificiali, sintetiche di taglio laniero come cotoniero, per la preparazione alla cardatura per produzione di:

- filati per maglieria e tessitura
- ovatte, feltri e tnt incluso la lavorazione di fibre tecniche come carbonio, alta tenacità, nonché diverse come piume e pelle defibrata

OMMI dedica particolare attenzione alla apertura e mescolatura di fibre da processi meccanici di rigenerazione come sfibratura e sfilacciatura.

SOLUTIONS FOR THE OPENING AND BLENDING OF FIBERS FOR THE NEEDS OF THE SPINNING PROCESS IN TEXTILE INDUSTRY AND NONWOVEN INDUSTRY

With the OMMIBLEND® range of machines, we offer tailor - made solutions for the multiple needs of the textile industries: handling, dosing and blending of natural, artificial and synthetic fibers from wool cut length to cotton cut length, for the carding preparation for production of:

- yarns for knitting and weaving
- wadding, felt and tnt by including highly specialized fibers such as carbon, high tenacity, as well as other sources such as feathers and defibrated leather

OMMI pays special attention to the opening and blending of fibers from mechanical regeneration processes such as defibering and tearing ones.



MACCHINE & LINEE APERTURA FIBRE FIBERS OPENING & BLENDING MACHINES & LINES	MODELLO MODEL	H/LAVORO MM H/W.WIDTH MM	PROD. KG/H MAX.	INFO
APRIBALLE / BALE OPENER	CE CED	1200>5000	2000	Tappeto / Conveyor belt 3000>6000
APRIBALLE CON BILANCIA / BALE OPENER WITH WEIGHING PAN	CED - BIL	1200>3000	1000	Tappeto / Conveyor belt 3000>5000
RIBALTATORI AUTOMATICI / AUTOMATIC BALE TILTER	RB	1200>5000	-	-
PULITORE A GRADINI / STEPS CLEANER	OM/88	1000 >2000	2500	N. Cilindri - No. Groups 3<6
BATTITRICE / BEATER - SHAKER	OMB	2500	2500	-
PICKER	SP	900>2000	3000	Tamburo - Drum Ø 700- 1200 mm.
CARDA LUPO / CARDING WILLOW	CLS	1200>1600>2000	3000	Tamburo - Drum Ø 1200 mm.
LUPO APRITORE FIBRE / FIBER OPENER	OML	1500>1800	3000	Tamburo - Drum Ø 1000 mm.
SFIOCCATORE FIBRE / FINE OPENER	ASG	1000>1500>1900	2000	Tamburo - Drum Ø 1400 mm.
SFIOCCATORE FIBRE / FINE OPENER	VFO	1500>2000	1000	Tamburo - Drum Ø 520 mm.
SFIOCCATORE CARDANTE / CARDING FINE OPENER	VFO/CL	1500	500	Tamburo - Drum Ø 520 mm.
SFIOCCATORE VERTICALE / VERTICAL FINE OPENER	VFO/C	1500>2500	1500	Tamburo - Drum Ø 520 mm.
FRESA AUTOMATICA / AUTOMATIC BIN EMPTIER	FRA/FRB	2700>5000	4500	-
CAMERA MESCOLATURA FIBRE / BLENDING BINS	SM	2700>4300	-	Lungh. - Lenght. >20.000 mm.
BOX AUTOMATICO / AUTOMATIC BOX	BAM/OMIX/S	2000>4000	3000	1/2 Tappeti e serranda-1/2 belts with roller shutter door
BOX CARICATORE / FEEDING BOX	OMCE	1650>4000	2000	Lungh. - Lenght. 5>40 mt.
SISTEMI RIEMPIMENTO / AUTOMATIC FEEDING SYSTEMS	CIC	-	-	Cicloni fisso o scorrevoli - By static or travelling cyclones
DISTRIBUTORE FIBRE A NASTRO SCORREVOLE / SLIDING BELT FIBER DISTRIBUTION	CAN	-	-	Nastro scorrevole - Sliding belt
SISTEMI RIEMPIMENTO A CONDENSATORE / FILLING SYSTEM BY CONDENSER	AR	-	-	Condensatore mobile - 4 ways movable condenser
CONDENSATORE A TAPPETO / BELT CONDENSER	AR	800>2400	3000	-
SILO VOLUMETRICO STOCCAGGIO / STORAGE - FEEDING SILO	SSL	2000>3500	1500	Volume 3>10 mt ³
SILO VOLUMETRICO PER CARDE / VOLUMETRIC SILO FOR CARD FEEDING	SL	1500>3500	1000	Volume 2>10 mt ³
SILO VOLUMETRICO PER SFIOCCATORI VERTICALI / VOLUMETRIC SILO FOR VERTICAL FINE OPENER	COMBO	1500>2500	1500	Volume 1,5>5 mt ³
SILO VOLUMETRICO PER APRITORI, OLIIATORI ECC. / VOLUMETRIC SILO FOR OPENER, OILING CHAMBER ETC.	SA	1500>2000	1500	Volume 0,3>2 mt ³
CAMERA UNZIONE CON EMULSIONATORE / OILING CHAMBER WITH EMULSIONING DEVICE	ROTOIL+EM	Ø 1800	2000	Camera rotativa - Rotative chamber
UGELLI NEBULIZZATORI IN TUBO + EMULSIONATORE / SPRAYING NOZZLES IN PIPE WITH EMULSIONING DEVICE	OTX+EM	Ø 350	-	Acciaio inox - Stainless steel
DEVIATORE PNEUMATICO / PNEUMATIC DUCT SWITCH	DV/P	Ø 250>400 mm.	-	A) tubo flessibile -flexible pipe B) doppia pala - double flap - C) circolari 4 vie- circular 4 ways
VENTILATORI / FIBER CONVEYING FAN	F/A	Ø 150>400 mm.	-	-

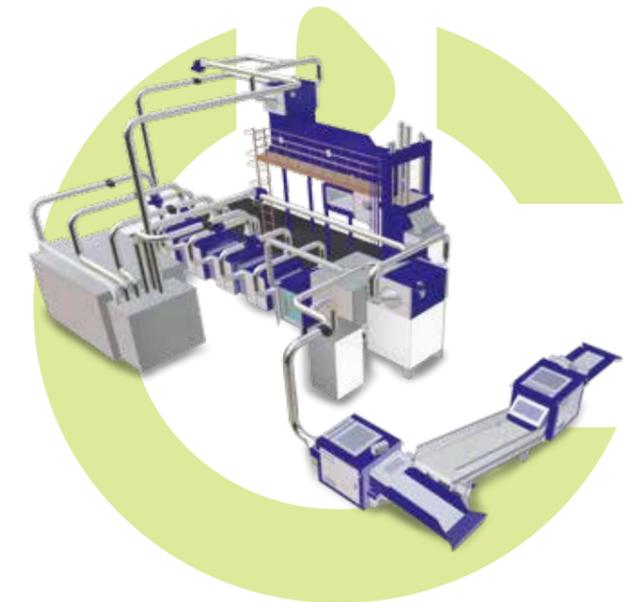


RECOLINE®

Dal 1990 OMMI si occupa di rigenerazione meccanica delle fibre da scarti tessili o da post consumo. Con la linea brevettata RECOLINE® l'azienda è presente sul mercato internazionale con una innovativa tecnologia per il recupero delle fibre tessili da scarti tessili o post consumo.

Il principio tecnologico è quello della defibratura (defibering), piuttosto che strappatura (tearing o schredding). Obiettivo tecnico: mantenere più possibile inalterate le caratteristiche fisiche e chimiche di ogni tipo di fibra come la lunghezza e la struttura, grazie ad una azione meccanica delicata e progressiva che asseconda il recupero della stessa, rispettandone la lunghezza come valore tecnico di riferimento, passo necessario per proseguire al meglio nelle lavorazioni successive come la cardatura e filatura così come per la produzione di non tessuti (tnt).

Anima della tecnologia RECOLINE® è il sistema AMP. Sono possibili combinazioni diverse di impostazioni tecnologiche. Un impianto RECOLINE® è composto da gruppi di lavoro modulari. OMMI produce e fornisce impianti completi di sistema di taglio dei materiali da processare, sfibratura, miscelazione quando necessario, ensimaggio, filtrazione polveri, condizionamento aria e confezionamento in balle. RECOLINE® usa tecnologia 4.0. Consumi energetici ridotti rispetto ad altri sistemi di rigenerazione meccanica delle fibre.



Since 1990 OMMI has also been involved in the mechanical regeneration of fibers from textile waste or post-consumption. With the patented RECOLINE® defibering lines the company is active on the international markets with an innovative technology for the recovery of textile fibers by keeping the value of the fiber unchanged to be reused in the best possible way in next textile cycles.

The technological principle is the defibering process rather than conventional tearing or shredding ones; the technical goal is to keep unchanged the physical and chemical characteristics of each type of fiber as much as possible, such as length and structure, thanks to a delicate and progressive mechanical action aimed to preserve the fibre' value. A necessary step to better continue in subsequent processes such as carding and spinning and for the production of nonwovens as well as. Hart of RECOLINE® technology is the AMP system. Different combinations of technologic settings are possible.

A RECOLINE® plant is made up of modular workgroups. OMMI produces and supplies plants complete of cutting process, defibering unit, storing and blending process, wetting, dust filtration, and air conditioning plants and final baling press. RECOLINE® uses 4.0 technology. Lower energy consumption too when compared to conventional tearing/shredding systems.



RECOLINE®

APM®

Costituisce il cuore della tecnologia Recoline®. L'azione progressiva e controllata del sistema riduce il tipico danneggiamento delle fibre dei processi di sfilacciatura raggiungendo livelli di elevata qualità.

La corretta combinazione fra i gruppi lavoratori e la relativa guarnizione assicura ottimi risultati anche per alimentazione da filati o tessuti o nw, contenenti

fibre da taglio laniero a taglio cotoniero, anche microfibre e fibre di alto valore come seta, cashmere ma anche cotone da denim, o fibre alto modulo. Adatto per la produzione di filati open-end e ring tessuti-non-tessuti medi e leggeri. Tecnologie dedicate come per fibre di carbonio su richiesta APM® è anche tecnologia per industria 4.0.

Altezza lavoro	1000>1500 mm.	1500 mm.	1500>2000 mm.	ACCESSORI	<ul style="list-style-type: none"> - Metal - Spark detector - Scarta - toppe con controllo elettrico - Recupero impurità e scarti - Aspirazione polveri centralizzato - Cantra alimentazione da rotolo - Alimentazione manuale o automatica
Alimentazione materiale	Con nastro di trasporto (per materiale pretagliato) Con cantra e guida nastri (per materiale in rotoli/cimosse)		Con nastro di trasporto (per materiale pretagliato)		
Gruppo Introduzione (BREVETTO OMMI)	Con culla e cilindro alimentazione con speciale guarnizione Velocità controllata da inverter				
Cilindro Apritore	Con guarnizione a doghe e punte o con guarnizione rigida in funzione del materiale da processare Velocità controllata da inverter				
Diametro cilindro apritore	500 mm.	500 mm.	750 mm.	OPTIONAL	<ul style="list-style-type: none"> - Alimentatori automatici per singoli gruppi - Impianto ensimaggio - Impianto filtrazione centralizzato - Tubazioni trasporto fibre - Taglierine
Cilindri lavoratori	2>6 unità con guarnizione rigida progressiva - Posizioni registrabili - Velocità variabile con inverter				
Sicurezze	CE	CE	CE		
Potenza installata	20-30 Kw/Unità di apertura Impianto elettrico norme CE o UL	30 Kw - Impianto elettrico norme CE o UL	45 Kw - Impianto elettrico norme CE o UL		
Comandi	Quadro elettrico centralizzato con pannello Touch screen				
Composizione linea apertura	Da 1 a 6 unità a seconda del materiale da processare - Possibilità di by-passare una o più sezioni				
Trasporto materiale fra le unità di apertura	Tramite condensatori dinamici e aspiratori recupero polveri Struttura completamente traslante per semplificare le operazioni di pulizia Potenza installata 11 Kw incluso aspiratore	Tramite condensatori dinamici e aspiratori recupero polveri Struttura completamente traslante per semplificare le operazioni di pulizia Potenza installata 11 Kw incluso aspiratore	Tramite condensatori dinamici e aspiratori recupero polveri Struttura completamente traslante per semplificare le operazioni di pulizia Potenza installata 15 Kw incluso aspiratore		

RECOLINE®

APM®

The core of Recoline®' patented technology. The progressive and carefully driven action of the system reduces the typical damage to the fibers of the tearing processes by reaching high quality levels.

The proper combination of rollers and clothing secures optimal results also when fed by yarns or fabrics or nw, by containing fibers from wool to cotton, to

synthetic and high value fibers such as silk, cashmere but also denim cotton or high - module fibres. Suitable processes for the production of open - end and ring yarns and medium, light non - woven fabrics. Tech - solutions for special needs such as carbon fibre. APM® is also technology for industry 4.0

Working width	1000>1500 mm.	1500 mm.	1500>2000 mm.	ACCESSORIES	<ul style="list-style-type: none"> - Metal - Spark detector - Bit ejecting device with electric control - Impurities/bit recovery - Centralized dust exhauster - Creel feeding from roll/selvages - Manual or automatic feeding
Material Feeding	With conveying Belt (for pre-cut material) With creel and belt guide (for rolls /selvages material)		With conveying Belt (for pre-cut material)		
Introduction group OMMI patented	With cradle and feeding cylinder with special clothing Speed controlled by Inverter				
Opening Cylinder	With lags and pins clothing - Or rigid wire according to material to be processed Speed controlled by Inverter				
Diameter of opening cylinder	500 mm.	500 mm.	750 mm.	OPTIONALS	<ul style="list-style-type: none"> - Automatic feeder for each unit - Emulsifying Device - Centralized filtering system - Cutting machine
Working Cylinders	2>6 units with rigid wire and progressive Pitch - Adjustable Positions - Speed controlled by Inverter				
Safety Devices	CE	CE	CE		
Installed Power	20-30 Kw Electric plant according to CE or UL rules	30 Kw Electric plant according to CE or UL rules	45 Kw Electric plant according to CE or UL rules		
Controls	Centralized electric cabinet with touch screen control panel				
Composition of opening line	1>6 units according to material to be processed - Possibility to by-pass one or more units				
Materials conveying between opening units	By rotating condenser's drum Completely translating condenser to simplify the cleaning operations Installed power 11 kw Exhauster included	By rotating condenser's drum Completely translating condenser to simplify the cleaning operations Installed power 11 kw Exhauster included	By rotating condenser's drum Completely translating condenser to simplify the cleaning operations Installed power 15 kw Exhauster included		



DYEMOVE®

MACCHINE & LINEE PER LA TINTORIA E CANDEGGIO DI FIBRE E TOW

Sin dall'anno della sua fondazione nel 1963 OMMI sviluppa e costruisce macchine e accessori per la tintoria, in collaborazione con i produttori sia locali che esteri.

La linea di prodotti DYEMOVE® è composta da macchine per la preparazione di fibre e tow alla tintoria, decolorazione o candeggio, nonché di riapertura delle stesse al termine del ciclo di tintura o candeggio, incluso sfiocatura quando richiesto ed asciugatura, grazie alla lunga collaborazione con i principali produttori sia di asciuganti ad aria o R.F. Sono macchine e linee progettate per le moderne esigenze dell'industria 4.0.

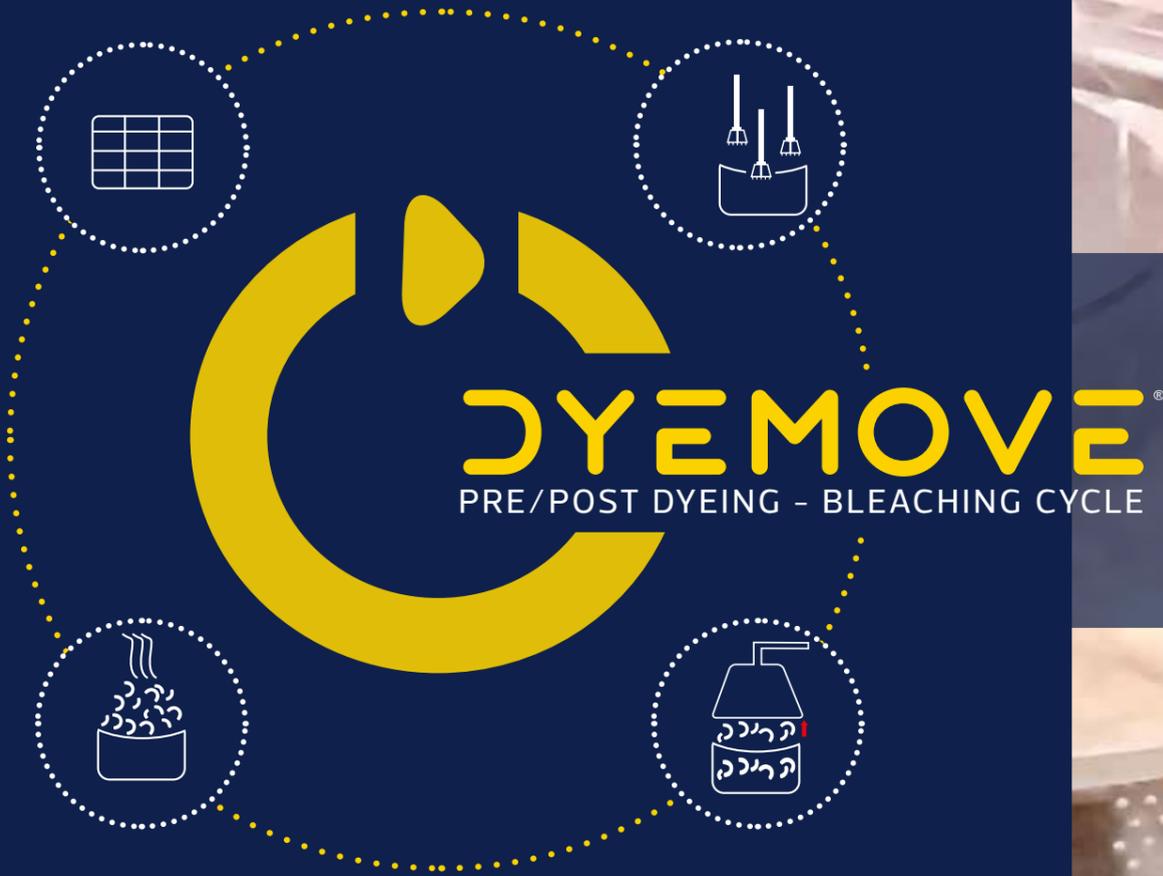
Ideali anche per il trattamento di fibre provenienti dal ciclo di rigenerazione e defibratura come la linea brevettata Recoline® di OMMI, per il recupero, riuso o rigenerazione di fibre come previsto della EU nella sua strategia per l'industria tessile.

DYEING / BLEACHING MACHINES & LINES FOR LOOSE FIBRE AND TOW

Since its foundation in 1963 OMMI develops and produces dyeing machines and accessories in cooperation with local and foreign manufactures.

The DYEMOVE® range of product line consists of machines for the fibers and tow preparation to dyeing, bleaching or decolorizing processes, as well as post-dyeing/bleaching re-opening by fine opening to drying, thanks to the long cooperation with the leading manufacturers of both Air dryers or R.F.

Ideal for the processing of regenerated fibers coming from the defibration cycle such as the OMMI patented Recoline® process, suitable for the reuse, recovery, regeneration of fibers as as Foreseen in the EU textile industry strategy.



LINEA PREPARAZIONE TINTORIA CANDEGGIO DI FIBRE O TOW MACHINE FOR FIBRE/TOW DYEING DECOLORISING, BLEACHING	MODELLO MOD.	DIMENSIONI DIMENSION
APRIBALLE / BALE OPENER	CE	H 1200>3000
PESATURA AUTOMATICA (FIBRE O TOW) / AUTOMATIC WEIGHING SYSTEM (FOR FIBERS O TOW)	SB	H 1200>3000
PRESSA AUTOMATICA PER PIATTI O CESTI (ALTA DENSITA') / HYDRAULIC CAKE PRESS (HIGHT DENSITY)	PGT	H 500>1000 - Ø 1000>1900
PESTELLO PRESSATURA / CAKE STAMPING PRESS	PXM	H 500>1000 - Ø 1000>1900
PRESSA IDRAULICA - FIBRE O TOW (MEDIA DENSITÀ) /HYDRAULIC CAKE PRESS - FIBERS O TOW (MEDIUM DENSITY)	PXT	H 500>1000 - Ø 1000>1900
ALIMENTATORI AUTOMATICI PER TOW - AUTOMATIC TOW FEEDING SYSTEM	TPU / TFU	-

MACCHINE & LINEE POST TINTURA, CANDEGGIO DECOLORAZIONE DI FIBRE O TOW POST FIBRE/TOW DYEING, DECOLORISING, BLEACHING MACHINES & LINES	MODELLO MOD.	DIMENSIONI DIMENSION
APRIPANI A CILINDRI / ROLLERS CAKE OPENER	APRD	H 1600>2500 mm.
APRIPANI CON RIBALTATORE E TAPPETO A PUNTE / HOPPER FEEDER WITH CAKE TILTER & SPIKED APRON	CED-R/COF	H 1600>4000 mm.
SFIOCCATORE / FINE OPENER	VO	H 1700>2500 mm.
ALIMENTATORE PER TOW / TOW FEEDING UNIT	TFU	FINO A / UP TO 120 Mt/min.
FORNO A NASTRO SBARAGLI - TECH / HOT AIR BELT DRYER	SB/T	H 1500>3000 mm.
FALDATORE PER TOW POST ASCIUGATURA / POST DRYING TOW FOLDING UNIT	TPU	FINO A / UP TO 120 Mt/min.
BOX MESCOLATURA / BLENDING BOX	OMCE	H 2000>2500 mm.
PRESSE AUTOMATICHE CON CONDENSATORE / AUTOMATIC BALIING PRESS WITH CONDENSER	PCAM+AR	PRESSING POWER 40 - 100 tons.



MACCHINE E ACCESSORI MACHINERIES AND ACCESSORIES

MACCHINE DI APERTURA E MESCOLATURA FIBRE MACHINES FOR BALE OPENING & FIBER MIXING

IMPIANTO DISCONTINUO

Impianti studiati per le esigenze di produzione ottimali di mescole di fibre o colori diversi. Ideale per produzioni di filati multifibre, anche rigenerate da impianti di sfilacciatura o defibratura. Impianti progettati su misura per produzioni di piccoli e grandi lotti.

Includono:

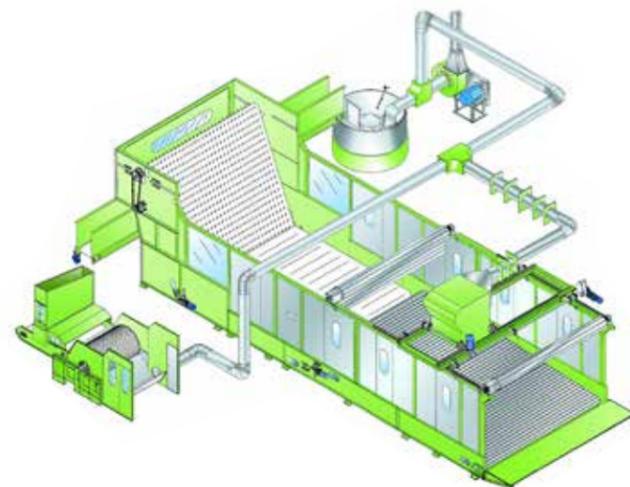
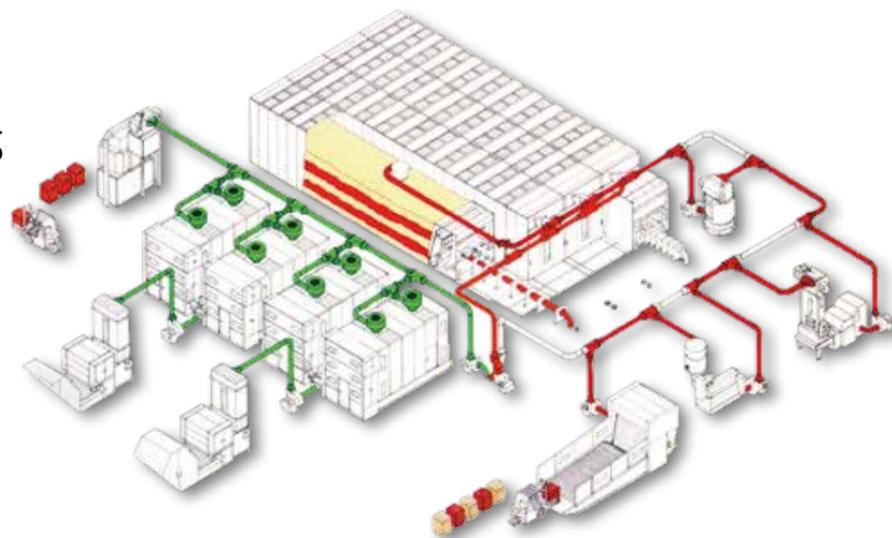
1. apertura balle di fibre
2. pulitura e depolverizzazione fibre
3. apertura e mescolatura delle fibre in base al tipo di fibra e del prodotto finale
4. applicazione emulsioni
5. mescolatura in apposite camere con distribuzione delle fibre in strati orizzontali
6. prelevamento in strati verticali per una mescolatura ottimale delle fibre
7. stoccaggio delle fibre in celle di alimentazione alle linee di cardatura
8. alimentazione delle linee di cardatura
9. (in alternativa) imballaggio in balle pressate
10. trasporto pneumatico

DISCONTINUOUS PLANT

Plants designed for the qualified production needs of blends of fibers or different colors blend etc. Ideal for the production of multi - fibre yarns, also regenerated by shredding or defibering plants. Custom designed systems for small and large batch productions.

They include:

1. opening bales of fibers
2. fibre cleaning and de - dusting
3. opening and blending of fiber according to fiber to be processed and to final product methods, according to the type of product to be realized such as yarns or nonwovens
4. emulsion applicators
5. blending in special bins with distribution of fiber in horizontal slices
6. emptying in vertical slices for an optimal blending of fibers
7. storage of the opened fibers in feeding rooms by carding lines
8. feeding of the carding lines
9. alternatively packing in pressed bales
10. pneumatic fibre transport



MACCHINE DI APERTURA E MESCOLATURA FIBRE MACHINES FOR BALE OPENING & FIBER MIXING

IMPIANTO CONTINUO

Le diverse fibre in balle hanno sistema di apertura e dosatura programmata, mediante pesatura in continuo con formazione di strati orizzontali.

Impianti completi di:

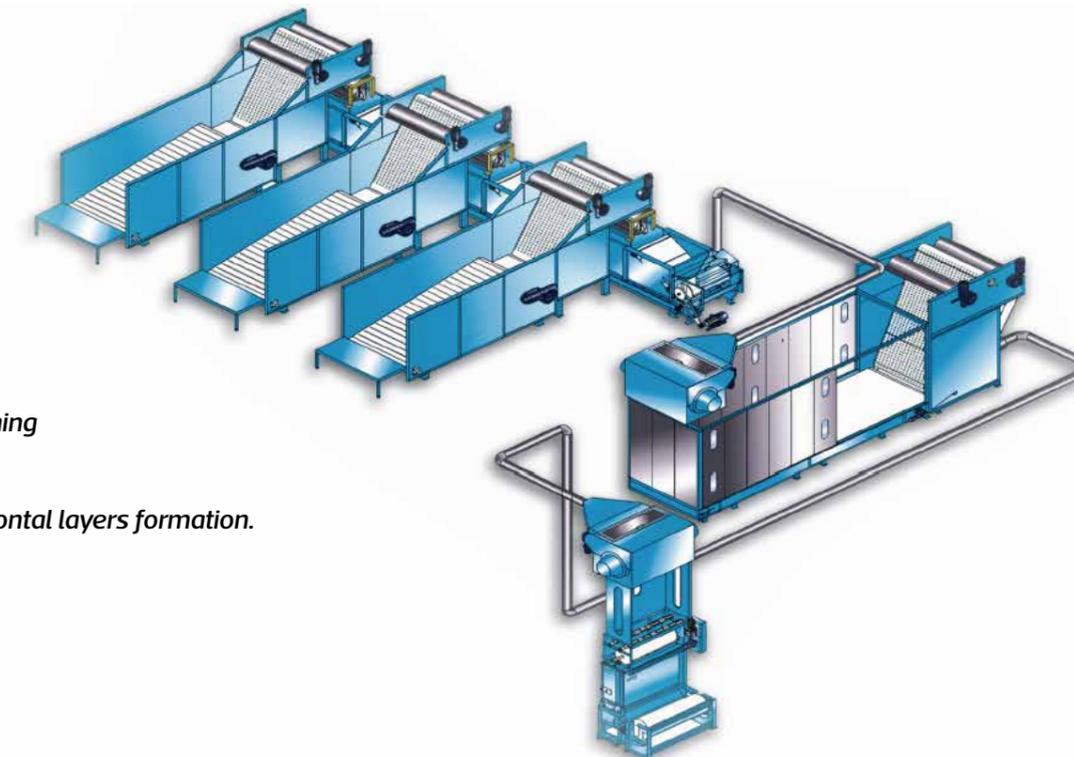
1. sistema di apertura e dosatura programmata in continuo, formazione di sandwich
2. pre miscelazione in continuo
3. stoccaggio fibre
4. ensimaggio
5. prelievo e sfiocatura in continuo
6. alimentazione carde

CONTINUOUS PLANT

The different fibers in bales are subjected to a programmable opening and dosing system by means of continuous weighing process.

Plants complete with:

1. continuous programmed opening and dosing system, with horizontal layers formation.
2. continuous pre-mixing
3. fiber storage
4. wet conditioning
5. continuous collecting and opening with single or multi stages
6. card feeding



MACCHINE DI APERTURA E MESCOLATURA FIBRE MACHINES FOR BALE OPENING & FIBER MIXING

MOD. CE

APRIBALLE: Macchina semplice e robusta - tappeto alimentazione rinforzato in pvc, tappeto a punte inclinato in pvc rinforzato e punte prelievo in acciaio - cilindro dosatore. Fibre raccolte su tramoggia, in alternativa con apritore dosatore o su bilancia con celle di carico e scarico programmato. H lavoro: mm.1600 - 2000 - 2500.
Su richiesta fino a 5000 mm. Tappeto alimentazione da 3 a 6 metri controllo con AC driver per regolare velocità
Produzione: 500 > 2000 kg/h.

BALE OPENER: Strong frame and easy to manage machine - reinforced PVC feeding belt, reinforced PVC inclined spike belt and steel picking points - dosing cylinder. Fibers collected on hopper, alternatively with dosing opener or on scale with programmed loading and unloading cells. Working width: mm.1600 - 2000 - 2500 - On request up to 5000 mm. - Feeding belt from 3 to 6 meters controlled by AC driver to speed adjustment - Production: 500 > 2000 kg/h.

MOD. CED

APRIBALLE: come mod. CE ma con doppio tappeto di alimentazione, ideale per un'alimentazione regolare di apritori e/o bilance.

BALE OPENER: as mod. CE but with double feeding conveyor, ideal for a proper feeding of openers and/or pans.

MOD. CED-BIL

APRIBALLE CARICATORE: Sistema di scarico discontinuo mediante bilancia elettronica ad apertura pneumatica controllata dal sistema di gestione centralizzato ad apertura comandata su celle di carico. Struttura in alluminio anticorrosione. Flap di chiusura a raggiungimento peso. Comando apertura programmato
Realizzata in acciaio ed alluminio, priva di saldature, completa di flap per chiusura al raggiungimento del peso pre-impostato, montata su struttura indipendente per evitare disturbi da vibrazioni dell'apriballe stesso.
È la soluzione ideale per linee di dosatura e mescolatura in continuo con elevata produzione e precisione..

BALE OPENER: Discontinuous unloading system by electronic weigh pan with pneumatic opening controlled by centralized system. Made of steel and aluminum, without welding, complete with flap for closing, when the pre-set weight is reached, assembled on an independent frame to avoid noises of the bale opener itself. It is the ideal solution for continuous dosing and blending lines with high production and precision.

MOD. TTP

NASTRO DI RACCOLTA: Nastro raccolta fibre sotto bilancia di dosatura, modulare e dimensionato in base al numero di apriballe ed al tipo di produzione. Completo di nastri pressatori per ridurre il volume delle fibre. Velocità sincronizzata con l'apertura delle bilance. Predisposto per connessione a pre-apritore mod. SP o Cardalupo mod. CLS.

COLLECTING BELT: Fiber collecting belt under weigh pans, modular and sized according to the number of bale openers and the type of production. Complete with pressing belts to reduce the volume of the fibres. Speed synchronized with the opening of the pans. Predisposed for connection to pre-opener mod. SP or Carding Willow mod. CLS.



SISTEMI DEPOLVERIZZAZIONE E PULITURA FIBRE DEDUSTING AND SHORT FIBRE REMOVING SYSTEM

MOD. OM88

PULITORE A GRADINI: Macchina idonea alla rimozione di varie tipi di contaminanti come polveri, vegetali, plastiche, ecc. Macchina equipaggiata da 3 a 6 cilindri battitori. Adatta per la pulizia delle fibre di lana fine e media, anche fibre vegetali come canapa, cotone ecc Completa di tappeto di raccolta dei cascami e delle impurità.
H lavoro: 1000 - 1500 - 2000 mm. - Produzione 600 > 2500 kg/h.

STEP CLEANER: Machine suitable for the removing of various types of contaminants such as dust, vegetables, plastics, etc. Machine equipped with 3 to 6 beater cylinders. Suitable for cleaning fine and medium fine wool fibres, impurity' cleaning for vegetable fibers such as hemp, cotton, etc. Complete with collection belt for waste and impurities removing. Working width: 1000 - 1500 - 2000 mm. - Production 600 > 2500 kg/h.

MOD. OMB

BATTITRICE: Idonea alla pulizia, depolverizzazione e eliminazione di impurità e contaminanti nelle lavorazioni di fibre provenienti da cascami tessili. Doppio sistema di eliminazione impurità pesanti e legger con contenitori di raccolta. Macchine equipaggiate per ventilatori di aspirazione e raccolta impurità in sacchi o per sistemi di filtrazione centralizzati.
H lavoro: 2500 mm. - produzione 1000 > 2500 kg/h.

BEATER AND SHAKER: Suitable for cleaning, dedusting and impurities and contaminants' elimination during the fibers' processing from textile waste. Double heavy and light impurity elimination system with collection boxes. Machines equipped for suction fans and collection of impurities in bags or for centralized filtration systems. Working width: 2500 mm. - production 1000 > 2500 kg/h.

MOD. RECOFILTER

FILTRO CENTRALIZZATO: Per la filtrazione in continuo dell'aria esausta e la relativa compattazione delle polveri. Il filtro "Recofilter" è di tipo a doppio stadio di filtrazione, ovvero, ha una prima camera di pre-filtrazione per le polveri/fibre più grosse e relativo compattatore a circuito chiuso, cioè con re-immissione dell'aria nel filtro stesso. Il secondo stadio è composto da un tamburo ruotante rivestito di idoneo tessuto filtrante per la filtrazione finale e lo scarico dell'aria pulita in ambiente. Il tessuto filtrante viene a sua volta tenuto pulito da una serie di bocchette di aspirazione, che, tramite un aspiratore, sono collegati al compattatore finale delle polveri fini. Completo di: Compattatore primario con relativo ventilatore - Compattatore secondario con relativo compattatore e coclea di scarico polveri - Quadro elettrico di comando e controllo con appositi pressostati - Aspiratore centrale con collettore di scarico. Struttura modulare con capacità da 30.000 a 80.000 m³/h di aria trattata.

CENTRALIZED FILTERING UNIT TYPE RECOFILTER: The filter "Recofilter" is made of Two- stages filtration type, this means: it has a first pre-filtration chamber for coarse dust/fibers and relative closed-loop compactor, i.e. with re-entry of the air into the filter itself. The second stage consists of a rotating drum lined with a suitable filter fabric for final filtration and discharge of clean air into the environment. The filter fabric is in turn kept clean by a set of suction nozzles which, by an Exhauster, are connected to the final fine dust compactor. It is complete with: Nr. 1 Main compactor with Air/Dust collector. - Nr. 1 Second compactor with close loop Nr. 1 Electrical cabinet and control panel with special pressure switches - Nr. 1 Central Dust- Exhauster with delivery collector Nr. 1 Modular Structure with capacity from 30.000 to 80.000 m³/h of treated air.



LINEA APRITORI FIBER OPENERS WOLF

MOD. SP

PICKER: Particolarmente adatto per la pre-omogenizzare della mista di fibre in uscita dal tappeto di raccolta mod. BEL. Consente un miglior trasporto pneumatico della mista di fibre anche di diversa natura e peso specifico, al box di stoccaggio o macchine di apertura e mescolatura fibre.

H lavoro: 1000 > 1500 > 2000 mm. - Diametro tamburo a punte: 700 mm. - produzione 1500 > 3000 kg/h.

PICKER: Particularly suitable for the pre-homogenization of the fiber mix when leaving the collecting belt mod. BEL. It allows a better pneumatic transport of the fiber mix, even of different nature and specific weight, to the storage box or fiber opening and blending machines.

Working width: 1000 > 1500 > 2000 mm. - Pin drum Ø: 700 mm. - Production 1500 > 3000 kg/h.

MOD. CLS

CARDA LUPO: Tecnologia indicata specialmente per la apertura e premiscelazione di fibre delicate e/o lunghe. Macchina equipaggiata con coppia cilindri alimentazione, cilindro spogliatole e 3 coppie di cilindri lavoratori spogliatoi. Tamburo di grandi dimensioni a punte e cilindro di scarico. Tappeto di raccolta impurità su richiesta.

H lavoro: 1200 > 1600 > 2000 mm. - Ø tamburo a punte: 1200 mm. - produzione: 1000 > 3000 kg/h.

CARDING WILLOW: technology especially suitable for the opening and premixing of delicate and/or long fibres. Machine equipped with 2 feeding cylinders, 1 stripping cylinder and 3 pairs of worker/stripping rollers. Large spiked drum and stripping cylinder. Impurity collection by conveyor belt on request.

Working width: 1200 > 1600 > 2000 mm. - Pin drum Ø: 1200 mm. - production h: 1000 > 3000 kg/h.

MOD. OML

LUPO APRITORE: Apritore universale per qualsiasi tipo di fibra naturale e sintetica di lunghezza < 120 mm.

Alimentazione composta da coppia di cilindri, consente apertura graduale delle fibre. Equipaggiata con raccogliatore fibre non aperte per consentire riprocessamento.

H lavoro: 1500 - 1800 mm. - Ø tamburo: 1200 mm. - produzione: 1000 > 3000 kg/h.

FIBER OPENER: Universal fibre opener for any type of natural and synthetic fibers < 120 mm. in length.

Feeding made up of a couple of cylinders, it allows the gradual opening of the fibres. Equipped with unopened fiber collector to allow a reprocessing process.

Working width: 1500 - 1800 mm. - drum Ø: 1200 mm. - production: 1000 > 3000 kg/h.



LINEA SFIOCATORI FINE OPENER

MOD. ASG

SFIOCCATORE: Apritore universale per fibre corte e medie, naturali e sintetiche. Il sistema di alimentazione consente l'ottimizzazione della distribuzione delle stesse per garantire un risultato omogeneo. La tipologia e caratteristiche delle punte del tamburo (tonde, piatte, diritte o inclinate) è decisa in funzione della tipologia di fibre da aprire.

H lavoro: 1000 - 1500 - 1900 mm. - Ø tamburo: 1400 mm. - produzione: 400 > 2000 kg/h.

OPENER: Universal fine opener for short and medium, natural and synthetic fibres.

The high-efficiency system allows optimization of the fibers' feeding in order to achieve an homogeneous mix. The type and characteristics of the drum' pins (round, flat, straight or inclined) are set according to the type of fibers to be opened.

Working width 1000 - 1500 - 1900 mm. - drum Ø: 1400 mm. - production: 400 > 2000 kg/h.

MOD. VFO

SFIOCCATORE VERTICALE: Macchina progettata per raggiungere un elevato grado di apertura (> 95%) di fibre medio-corte.

Macchina composta di 2 sezioni: silo di alimentazione con parete battente e unità di sfiocatura con gruppo di alimentazione studiato per una efficiente apertura. Opzione: tappeto di alimentazione al posto del silo verticale. H lavoro: 1500 - 2000 mm. - Ø tamburo: 520 mm. produzione: 400 > 1000 kr/h.

VERTICAL FINE OPENER: Machine designed to achieve an high degree of fibers' opening up to 95%, in particular of medium-short length synthetic, artificial and natural fibres.

Machine made up of 2 sections: feeding silo with beating wall and fibre opening unit made up of a feed unit specially designed for an high degree of fiber opening. Optional: feeding belt instead of the vertical silo. Working width: 1500 - 2000 mm. - drum Ø: 520 mm.

production: 400 > 1000 kg/h.

MOD. VFO-C

SFIOCCATORE VERTICALE A CILINDRI: Modello progettato per fibre a basso punto di fusione. Composta di 2 sezioni: silo di alimentazione e unità di apertura. Alimentazione mediante coppia di cilindri dosatori per ottimizzare la dosatura del tamburo apritore. Tamburo guarnito con punte o guarnizioni rigide interlocked. H lavoro: 1500 - 2000 mm. - Ø tamburo: 520 mm. - produzione: 400 > 1000 kg/h.

VERTICAL FINE OPENER: Particularly suitable for low melting fibers such as thermo-bonding pet fibers, pp, etc. Machine composed of 2 sections: feeding silo and opening unit. Feeding made up by means of 2 dosing cylinders to optimize the opening action.

Drum equipped with pins or rigid interlocked wires. Working width: 1500 - 2000 mm. - drum Ø: 520 mm. Production: 400 > 1000 kg/h.

MOD. VFO-CL

Macchina progettata per apertura di fibre silconate anche per imbottiture. Alimentazione mediante tappeto PVC. Il sistema evita la formazione di neps. Cilindri e tamburo con guarnizione rigida interlocked. H lavoro: 1500 mm. - Ø tamburo: 520 mm. produzione: > 500 kg/h.

Machine especially designed for the opening of siliconized fibers for padding also. Feeding through PVC belt The system avoids the formation of neps. Cylinders and drum with interlocked rigid wires. Working width: 1500 mm. Drum Ø: 520 mm. production: > 500 kg/h.



SISTEMI DI UNZIONE FIBRE FIBER WETTING SYSTEMS

MOD ROTOIL

Permette la bagnatura/ensimaggio in continuo di fibre tessili. Gli ugelli nebulizzatori spruzzano sulle fibre che si trovano dentro una vasca rotante all'interno della camera di unzione. Parti meccaniche a contatto con le fibre in acciaio inox. In mancanza di fibre nel piatto rotante, il sistema si blocca automaticamente.
H lavoro: 2000 mm. Produzione: 1000 > 3000 kg/h.

Stainless steel components in contact with the fibers. In the absence of fibers into the wetting chamber, the system automatically stop itself. Working width: 2000 mm. Production: 1000 > 3000 kg/h. Designed for the continuous wetting/oiling of the textile fibres. A set of spraying nozzles sprays the emulsion onto the fibers while passing trough the rotating chamber.

MOD EM/2

Sistema di miscelazione composto da n. 1 o 2 vasche realizzata in acciaio inox. Fornitura completa di pompe, collegamenti, filtri, aste, flussometro, ecc. Capacità litri: 150, 300 > 500 mm.

Emulsifying preparation composed of n. 1 or 2 tanks made of stainless steel. The supply includes pumps, connections, filters, rods, flowmeter, etc. Capacity: 150, 300 > 500 lt/h.

MOD OTX

Applicatore di emulsione in tubazione acciaio inossidabile sagomata diam. 350 mm., dove sono posizionati una serie di ugelli nebulizzatori completi di elettrovalvole ed accessori di raccordo.

Emulsion Applicator in shaped stainless steel pipe diam. 350 mm., where a set of spraying nozzles complete with electrovalve and accessories are placed.

SISTEMA AUTOMATICO PER LA PREPARAZIONE DELL'EMULSIONE

Idoneo per la miscelazione fino a 4 componenti chimici con acqua e la successiva applicazione in continuo dell'emulsione alla fibra. Il sistema, totalmente automatico, controllato tramite plc tramite touch screen ha le seguenti funzioni: Preparazione dell'emulsione con gestione delle percentuali dei vari prodotti - Memorizzazione ricette delle varie miscele - Preparazione della miscela in continuo, in proporzione a quella in uscita - Regolazione automatica della miscela applicata in funzione della percentuale impostata e della produzione istantanea della linea di mescolatura - Retroazione sulle pompe di carico in funzione della quantità applicata.

AUTOMATIC SYSTEM FOR THE PREPARATION OF THE EMULSION

suitable for mixing up to 4 chemical components with water and the subsequent continuous application of the emulsion to the fibre. The fully automatic system, controlled by plc via touch screen, has the following functions: Preparation of the emulsion with management of the percentages of the various products - Storing recipes of the various blends - Preparation of the mixture continuously, in proportion to the output.

Automatic adjustment of the blends applied according to the percentage set and the instantaneous production of the blending line. Feedback on the loading pumps according to the quantity applied.



IMPIANTI MISCELAZIONE E STOCCAGGIO FIBRE FIBER STORAGE BINS

MOD FRA/FRB

FRESA AUTOMATICA: La fresa mobile è un prelevatore di fibre per lo svuotamento di 1 o più camere di mescolatura anche di lunghezza diversa. La fresa mobile avanza all'interno della camera di stoccaggio mediante 4 ruote motrici, che consente il prelievo delle fibre mediante una tubazione telescopica orizzontale o tramite lo stesso sistema di riempimento con distributore a nastro scorrevole. Controllo automatico del posizionamento della fresa durante il prelievo di fibre.

AUTOMATIC EMPTIER: The mobile emptier is a fiber collector for emptying 1 or more mixing chambers, even of different lengths. The mobile emptier advances inside the storage chamber by means of 4 driving wheels, which allows the picking of the fibres by means of a horizontal telescopic pipe and large diameter unloading cylinder with independent control. Automatic control of fiber placement during fiber picking.

CAMERE DI STOCCAGGIO FIBRE: Realizzate su misura secondo le esigenze produttive, in robusti pannelli modulari prefabbricati termoisolanti tipo a sandwich. Complete di porte scorrevoli o serrande e di oblò d'ispezione e porte di sicurezza posteriori.

FIBER STORAGE CHAMBERS: Customized measures according to the production' needs, in prefabricated thermal insulating sandwich-type modular panels. Complete with sliding doors or shutters inspection windows and safety back doors.

MOD OMIX

BOX AUTOMATICO: Ideale per lo stoccaggio temporaneo e mescolatura di fibre per la alimentazione continua di impianti di cardatura. Il sistema è composto da area di stoccaggio e da unità di prelievo e svuotamento. il tappeto mobile orizzontale trasporta le fibre verso il tappeto a punte inclinato che le preleva scaricandole in una tramoggia o nastro di raccolta h.utile 3000.3900.

AUTOMATIC BOX: The horizontal conveyor moves the fibers towards an inclined spiked apron, which collects and deliver them into a chute or a collecting belt. Useful H.: 3000-3900.



IMPIANTI MISCELAZIONE E STOCCAGGIO FIBRE PLANTS FOR BLENDING & STORAGING OF FIBERS

MOD BAM

Coppia di box automatici per caricamento/svuotamento in continuo. Svuotamento mediante fresa mobile traslante su asse orizzontale per consentire attività no-stop. Ciascuna camera equipaggiata con tappeto mobile.
H lavoro: 2000 - 2500 - 3000 -3500 - 4000 mm.cd - H utile: 3000 mm. Lunghezza: 2000 > 15.000 mm.
Produzione: 500 > 1500 kg/h.

*Twin automatic boxes for continuous loading/emptying. Emptying action by mobile machine translating on a horizontal axis to allow non-stop activities. Each room equipped with a moving conveyor belt.
Working width: 2000 - 2500 - 3000 -3500 - 4000 mm.cd - Useful H.: 3000 mm.
Length: 2000 > 15.000 mm. - Output: 500 > 1500 kg/h.*

MOD OMIX/S

Unità composta da 2 camere poste una dietro l'altra ognuna con tappeto indipendente. Serranda mobile intermedia. Utilizzabili per alimentare in continuo reparto cardatura o pressatura fibre come anche mescolare 2 volte la mista di fibre per aumentare la qualità della miscelazione e omogeneità dell'ensimaggio sulle fibre. Unità di svuotamento con tappeto a punte rinforzato, cilindro dosatore regolabile.
H lavoro: 2000 - 2500 - 3000 - 3500 - 4000 mm. - H utile: 2000 > 2500 mm.
Lunghezza: 2000 > 30000 mm. Produzione: 500 > 2000 kg/h.

*Unit composed of 2 rooms placed one behind the other, each one supplied with independent conveyor belt. con tappeto a punte. They can be used to continuously feed of the carding or bailing press as well as twice mixing of the the fiber blend when the increase of the quality of the blending and homogeneity of the ensilage on the fibres is needed. Emptying unit with reinforced spike belt and with adjustable dosing cylinder.
Working width: 2000 - 2500 - 3000 - 3500 - 4000 mm. - Useful H: 3000 > 3500 mm.
Length: 2000 > 30000 mm. Output: 500 > 2000 kg/h.*

MOD OMCE

Ideale per la produzione in continuo o di piccoli lotti. Macchina costituita da una sezione di contenimento fibre equipaggiata con tappeto in pvc rinforzato e con tappeto a punte. Sistema equipaggiato per ricevere fibre sia da sistemi di scarico a gravita o pressione. Cilindro pettinatore di grande diametro con comando indipendente. Scarico con tramoggia per eventuale alimentazione di sfioccatore verticale. H lavoro: 1650 - 2150 -2650 - 3000 - 4000 mm.
H utile: 2000 > 2500 mm. Lunghezza: da 2000 > 8000 mm. - Produzione: 500 > 2000 kg/h.

*Ideal for continuous card feeding or con small lots production. Made up of a fiber storing section equipped with a reinforced PVC belt with spiked apron. System equipped to receive fibers from either gravity or pressure discharge systems. Large diameter combing cylinder with independent control. Unloading by delivery chute for possible feeding of vertical opener. Working width: 1650 - 2150 -2650 - 3000- 4000 mm. - Useful H: 2000 mm.
Length: from 2000 > 8000 mm. - Output: 500 > 2000 kg/h.*



IMPIANTI MISCELAZIONE E STOCCAGGIO FIBRE PLANTS FOR BLENDING & STORAGING OF FIBERS

DISTRIBUZIONE STATICA: Serie di distributori con posizione prefissata con bocca di alimentazione da ciclone Mod CY o da manichette girevoli Mod. MG. Le fibre sono inviate con tubazione pneumatica e con cicloni e deviatori temporizzati e montati in posizione fissa sopra i box o camere mescolatura.

Utile per camere di elevata lunghezza.

Le fibre sono inviate con tubazione pneumatica e deviatori pneumatici temporizzatori per favore il riempimento omogeneo della camera.

STATIC DISTRIBUTION: Series of fibers distributors with pre-set position by means of Mod CY cyclone inlet or Mod. MG rotary spreaders. The fibers are moved by pneumatic piping and pneumatic. Duct Switch sliding distribution: with timers to ensure the homogeneous filling of the chamber. Useful for long chambers.

DISTRIBUZIONE SCORREVOLE: Costituito da tubo telescopico e da ciclone che consente movimenti di andata e ritorno controllato. Semplice e di facile manutenzione permette la distribuzione omogenea su tutta la stanza di mescolatura.

SLIDING DISTRIBUTION: Made up of a telescopic tube and a cyclone which allows controlled back and forth movements. Simple and easy to maintain. It allows an homogeneous distribution on all blending bin.

DISTRIBUZIONE PER GRAVITÀ A CONDENSATORE MOBILE: Capacità di alimentazione in continuo con distribuzione longitudinale e trasversale. Recupero aria esausta mediante tubo telescopico doppio. Il materiale viene scaricato in assenza di pressione evitando così separazione delle fibre.

CONDENSER BY GRAVITY DISTRIBUTION: Continuous feeding capacity with longitudinal and transversal distribution. Exhaust air recovery through double telescopic tube.

DISTRIBUZIONE PER GRAVITÀ SU PIÙ CAMERE: Capacità di alimentazione da 2 a 8 camere. Composto da struttura mobile per movimentazione trasversale che longitudinale del condensare. Recupero aria esausta con nastro in pvc rinforzato e tubo telescopico doppio trasversale.

DISTRIBUTION BY GRAVITY ON SEVERAL CHAMBERS: Feeding capacity from 2 to 8 chambers. Made of a mobile structure for both transversal and longitudinal movement of a fiber condenser. Exhaust air recovery with reinforced pvc belt and double transversal telescopic pipe.

DISTRIBUZIONE A CANALE: Sistema composto da telaio in acciaio zincato sul cui lato inferiore scorre nastro in pvc con pala deflettoria. Le fibre scorrono lungo il canale con sistema guidato e immesso nel box con pala deflettoria.

SLIDING BELT DISTRIBUTION: System made up of a galvanized steel frame on the underside of which a PVC band runs with a deflecting blade. The fibers flow along the channel by a guided system and enter the box by the spreading flap.



SILOS VOLUMETRICI VOLUMETRIC SILOS

MOD SL

CARICATORE PER CARDE: Caricatore per carde. Capacità di alimentazione costante sul tappeto alimentazione delle carde. Livello riempimento controllato da sensori. Scarico mediante coppia di cilindri di cui uno fisso e uno oscillante. Optional: sistema di aspirazione polveri. H lavoro: 1500 > 3500 mm. - Profondità utile: 1000 mm. - Altezza utile: 1500 > 3000 mm. Capacità stoccaggio fibre: 2 > 10 m³ - produzione: 500 > 1000 kg/h.

CARD FEEDER: Card feeder. Constant feeding capacity on the card feeding belt. Filling level controlled by sensors. Unloading by pair of cylinders, one of which is fixed and one oscillating. Optional: dust extraction system. Working width: 1500 > 3500 mm. Useful depth: 1000 mm. - Useful height: 1500 > 3000 mm. - Fiber storage capacity: 2 > 10 m³ - Production: 500 > 1000 kg/h. Useful height: 1500 > 3000 mm. Fiber storage capacity: 2 > 10 m³ - Production: 500 > 1000 kg/h.

MOD SSL

Unità di stoccaggio intermedia tra impianto mescolatura e carda. Livello di alimentazione controllato da tre fotocellule. Sistema di scarico con coppia di cilindri comandati da inverter. Equipaggiato con cilindro sfioccatore dotato di 2 file di punte per assicurare apertura fibre omogenea. Scarico su tappeto trasversale. H lavoro: 2000 > 3500 mm. - Profondità utile: 1000 mm. - Altezza utile: 1500 > 3000 mm. Capacità stoccaggio fibre: 3 > 10 m³ - produzione: 500 > 1500 kg/h.

Intermediate storage unit in between the mixing plant and the carding machine. Power level controlled by three photocells. Exhaust system with pair of cylinders controlled by inverter. Equipped with fiber opening cylinder and 2 rows of spikes to ensure homogeneous fiber opening. Cross belt unloading. Working width: 2000 > 3500 mm. - Useful depth: 1000 mm. - Useful height: 1500 > 3000 mm. Fiber storage capacity: 3 > 10 m³ - Production: 500 > 1500 kg/h.

MOD COMBO

Silo combinato per stoccaggio e apertura finale delle fibre mediante gruppo sfioccatore. Livello stoccaggio fibre controllato da fotocellule. Scarico mediante cilindri alettati per regolare il flusso di fibre in uscita. Gruppo sfioccatore equipaggiato con 2 file di punte. H lavoro: 1500 > 2500 mm. - Profondità utile: 620 mm. - Altezza utile: 1500 > 3000 mm. Capacità stoccaggio fibre: 1 > 5 m³ - produzione: 500 > 1500 kg/h. Macchina ideale per l'alimentazione regolare di sfioccatore verticali o sistema di dosatura

Combined silo for storage and final opening of the fibers by means of a pin drum. Fiber storage level controlled by photocells. Unloading by finned cylinders to regulate the outgoing fiber flow. Opener unit equipped with 2 rows of pin set. Working width: 1500 > 2500 mm. - Usable depth: 620 mm. - Usable height: 1500 > 3000 mm. - Fiber storage capacity: 1 > 5 m³ Production: 500 > 1500 kg/h. Suitable machine for the even feeding of vertical fine openers or weighing / dosing systems.

MOD SA

Silo automatico per macchine di apertura fibre, emulsionatori, ecc. Livello del materiale controllato da fotocellule. Scarico mediante coppia di cilindri alettati, comandati da inverter.

Automatic silo for fiber opening machines, emulsifiers, etc. Material level controlled by photocells. Unloading by pair of pin cylinders, controlled by inverter.



ACCESSORI ACCESSORIES

CONDENSATORI A TAMBURO - DRUM FIBER CONDENSER

MOD. AR: Scarico materiale mediante tappeto mobile in PVC. Ideale per trasporto fibre in depressione.
MOD AC: Scarico materiale mediante tamburo rotante a pale. Ideale per trasporto fibre in pressione positiva.
H. Lavoro: 800 - 1200 - 1400 - 2000 - 2400 mm. In entrambe le soluzioni lo scarico delle fibre avviene per gravità, ovvero in assenza dell'aria di trasporto, evitandone il passaggio attraverso ventilatori, eliminando così possibili separazioni di fibre con differente peso specifico e rotture dovute al passaggio attraverso le pale del ventilatore. Ideale per miscele di fibre delicate e di valore come cashmere, lane fini, alpaca ecc. oppure di miscele di fibre con differente origini e relativo peso specifico.

MOD. AR: Material unloading via PVC moving bel. Ideal for conveying fibers under vacuum.

MOD AC: Fibers unloading by rotating paddle drum. Ideal for conveying fibers under positive pressure.

Working width: 800 - 1200 - 1400 - 2000 - 2400 mm. In both solutions, the unloading of the fibers takes place by gravity, i.e. in the absence of the transport air, avoiding its passage through the fans, thus eliminating possible separations of fibers with different specific weights and breakages due to the passage through the fan flaps. Ideal for blends of delicate and valuable fibers such as cashmere, fine wool, alpaca etc. or blends of fibers with different origins and relative specific weight.

RILEVATORE METALLI - METAL DETECTOR

MOD. MD: Rilevazione elettronica presenza di impurità metalliche, anche non magnetiche (alluminio, acciaio inox ecc.), con espulsione automatica no-stop. Include: rilevatore metalli, deviatore elettro-pneumatico, contenitore raccolta. Ø tubazione: 250 > 400 mm.

MOD. MD: Electronic detection of the presence of metallic impurities, including non-magnetic ones (aluminium, stainless steel, etc.), with automatic non-stop expulsion. Included: metal detector, electro-pneumatic switch, collection container. Ø pipe: 250 > 400 mm.

VENTILATORI - FANS

MOD. F/A: Per trasporto di fibre e cascami tessili. Pale con speciale profilo per non danneggiare le fibre. Limitato rumore ambientale. Sistema trasmissione a cinghie o diretto.

MOD. F/A: For conveying fibers and textile waste. Flaps with special profile not to damage the fibers. Limited environment noise. Belt transmission system. Direct or Belt transmission system.

DEVIATORI PNEUMATICI - PNEUMATIC DEVIATORS

MOD. DV/P: 3 modelli disponibili: deviatori a tubo flessibile per facilitare operazioni pulizia - deviatori a pala singola tipo tradizionale - deviatori a doppia pala tipo tradizionale - deviatori circolari a 4 vie, dotati di 2 ingressi in entrata e 2 in uscita. Optional: fino a 4 deviatori tradizionali a 3 vie Ø. Tubazioni: 150 > 400 mm.

MOD. DV/P: 33 model available: Flexible pipe duct switches to facilitate cleaning operations - traditional single flap duct switches - traditional type double flap duct switches - 4 ways duct switches, equipped with 2 incoming and 2 outgoing inlets. Optional: up to 4 traditional 3-way duct switches Ø pipes: 150 > 400 mm.



IMPIANTI DEFIBRATORI PER SCARTI TESSILI & POST CONSUMO DEFIBERING PLANTS FOR TEXTILE & POST CONSUME WASTES

OPENMAX

MOD.APM 7: L'unità base del sistema Recoline® opera con una tecnologia brevettata che consente di defibrare scarti tessili o da post-consumo, con l'obiettivo di mantenere più inalterate possibile le caratteristiche meccaniche delle fibre, in particolare la lunghezza. Adatto per lavorazione di tessuti piani e maglieria, tnt agugliati e spunlaced. Il sistema è composto da un gruppo di introduzione brevettato e da un gruppo apritore orizzontale con cilindri lavoratori che evitano lo strappo dei cascami mantenendo la pressione di alimentazione al cilindro, costante su tutta l'altezza di lavoro, grazie al gruppo di introduzione. Tamburo guarnito con punte o rigide interlocked secondo la gamma di prodotti da lavorare. Lo scarico avviene per mezzo di un condensatore depolverizzatore, su l'altezza di lavoro. Le fibre posso essere prelevate da sistema pneumatico o con nastro trasportatore. I materiali non sufficientemente aperti sono recuperati e reinseriti nel gruppo di introduzione. Possibile operare anche da rotolo, lastre o tessuti pre-tagliati di medie-grandi dimensioni rispetto al tradizionale sistema di sfilacciatura o garnettatura. Potenze installate e assorbite molto inferiori rispetto al tradizionale sistema di sfilacciatura meccanica. Alimentazione a mano o mediante caricatore dosatore. Aspirazione polveri centralizzata con scarico in sacchi o filtro rotativo centralizzato. H lavoro: 500 - 1000 - 1500 - 2000 mm. - Ø tamburo: 520/750 mm. Cilindri pettinatori: 3 > 6 - Controllo centralizzato e programmabile (industria 4.0). Bassa potenza installata e ridotti assorbimenti in funzione del tipo di macchina e del materiale da processare. - Produzione: 1000 kg/h in funzione del tipo di materiale e dalla qualità di apertura richiesto.

MOD.APM 7: The system operates with a patented technology that allows a defibering action on textile or post-consumer wastes, with the aim of keeping the mechanical characteristics of the fibers as unaltered as possible, especially the length. Suitable for processing yarn, fabrics and knitwear, needle punched and spunlaced nonwovens. The system is made up of a patented feeding unit and a horizontal opening group with working cylinders 2 > 6 which help a soft progressive opening of the textiles waste. This goal is achieved thanks to a constant pressure on the feeding group over the entire w.width of the machine. Main drum equipped with pins or rigid wires according to the range of products to be processed. The fibre' discharge takes place by means of a condenser and dust exhauster, on the working height. The fibers can be picked up by pneumatic system or by conveyor belt. Un-opened materials are collected and feed back into the introduction group. It is also possible to feed rolls, plates or pre-cut fabrics of medium-large dimensions. Installed and absorbed power much lower than the traditional mechanical tearing/shredding systems. Feeding by hand or by automatic unit. centralized dust-air exhauster and unloading in bags or centralized rotary filter. Working width: 500 -1000 - 1500 - 2000 mm. Drum Ø: 520/750 mm. - combing cylinders: 3 > 6 - Centralized and programmable control set (industry 4.0). Low installed power and reduced absorption according to the type of machine and the material to be processed" Production: from 1000 kg/h (according to materials and to opening 's quality requested).

MOD. APM 2: Gruppo apritore per cimose o piccoli rotoli di tnt. Alimentazione da cantra o su tappeto. H: 500 > 800 mm. - Ø tamburo: 350 mm. - Guarnizioni tamburo a punte o rigide interlocked - Cilindri apritori: 1+1. Potenza installata: < 10 kw/h - Produzione: secondo il tipo di materiale da aprire.

MOD. APM 2: Opening unit for selvages or small non-woven rolls. Creel or carpet feeding. Working width: 500 > 800 mm. - Drum Ø 350 mm. - Interlocked spiked or rigid drum wires - Opening cylinders: 1+1. Installed power: < 10 kw/h - Production: according to the type of material to be opened.

MOD. OPENMAX S: Il gruppo è studiato per la lavorazione di fibre altamente conduttive come fibre di carbonio o per fibre ad alta tenacità. Dotate di soluzioni specifiche su misura.

MOD. OPENMAX S: The group is designed for processing highly conductive fibers such as carbon fibers or for high tenacity fibers. Equipped with specific tailor-made solutions.



IMPIANTI DEFIBRATORI PER SCARTI TESSILI & POST CONSUMO DEFIBERING PLANTS FOR TEXTILE & POST CONSUME WASTES

MOD. RECOLINE S-M

Macchina estremamente flessibile per lavorazioni di scarti e cascami tessili di varia natura e tecnica. È costituito sulla base della tecnologia APM. Adatta per lavorazioni di qualità di fibre corte e medie anche nobili proteiche, fibre cellulosiche pure o in miste o fibre tecniche. Gruppo defibratore costituito da 1 o più gruppi modulari secondo le tipologie di fibre da processare quando generiche o specializzate secondo le singole esigenze di produzione e di qualità da raggiungere. Possibile prelevamento di fibre tra gruppi diversi in linea o fuori linea, secondo le esigenze di flessibilità. Possibilità di inserimento di fibre tra i singoli gruppi per creazione di miste. Trasferimento materiale semilavorato ai successivi 1 o più gruppi defibratori mediante cilindro condensatore aspirato, depolverizzatore. Sistema di raccolta materiali non sufficientemente aperti e rinvio al caricatore. Tamburi guarniti con punte di diversa densità e caratteristiche o di guarnizioni metalliche interlocked. Cilindri lavoratori guarniti con set differenziati di guarnizioni rigide interlocked. Alimentazione da caricatore, condensatore e/o da cantra o manuale. Sistema di gestione e controllo dati da pc centralizzato per industria 4.0. Aspirazione polveri centralizzata con scarico in sacchi o filtro rotativo centralizzato. Pulizia dei gruppi con accesso mediante traslazione motorizzata orizzontale dei gruppi di raccordo. H: 1000 - 1500 mm. - Ø tamburo: 520 mm. - cilindri lavoratori: 3 > 6 - Controllo gestione centralizzato con touch screen - Produzione: 100 > 600 kg/h a seconda delle esigenze. Potenza installata per unità: < 60 kw/h.

Extremely flexible machine for processing textile waste of various types and techniques. It is built on the basis of APM technology. Suitable for quality processing of short and medium fibres, by including noble protein fibres, pure cellulosic fibers or blends or technical fibres. Defibering group made up of 1 or more modular groups according to the types of fibers to be processed when generic or specialized according to the individual production and required quality to be achieved. Possible picking of fibers between different groups online or offline, according to flexibility needs. Possibility of inserting fibers between the individual groups for the creation of a mix. Transfer of semi-finished material to the following 1 or more defibering units by means of a vacuum condenser cylinder and dust collector. Materials not enough opened can return to the feeding unit Drums equipped with pins of different densities and characteristics or interlocked metal trimmings. Worker cylinders equipped with differentiated sets of interlocked rigid seals. Fibers feeding by hopper feeder, condenser and/or manual systems. Centralized PC data management and control system for industry 4.0. Centralized dust extraction with unloading in bags or centralized rotary filter. Depth cleaning of groups by access thanks to motorized horizontal translation of the fibre unloading groups. H: 1000 - 1500 mm. - Drum Ø: 520 mm. - Combing cylinders: 3 > 6 - Centralized management control by touch screen - Production: 100 > 600 kg/h according to needs. Installed power per unit: < 60 kw/h.

MOD. RECOLINE HP

Macchina che unisce la qualità del processo di defibrazione brevettato con la potenza produttiva per prestazioni elevate ma trattamenti rispettosi delle qualità delle fibre. Adatto anche a fibre taglio medio e lungo. Impianto di defibrazione composto da 1 a 6 gruppi. Raccolta polveri centralizzato con filtro rotativo H: 1500 - 2000 mm. - Ø tamburo: 750 mm. cilindri lavoratori: 4 > 7 - Controllo gestione centralizzato con touch screen - Produzione: da 400 > 1500 kg/h a seconda delle esigenze. Potenza installata per gruppo: < 60 kw/h.

Machine that combines the quality of the patented defibering process with the high volume' outputs but anyway with gentle respect the fibers' characteristics. Also suitable for medium and long cut fibres. Defibering plant composed of 1 to 6 groups. Centralized dust' filtering unit.H: 1500 - 2000 mm. - Drum Ø 700 mm. - Combing cylinders: 4 > 7 - Centralized management control by touch screen - Production: from 400 > 1500 kg/h according to needs. Installed power per group: < 60 Kw/h.



MACCHINE PRE E POST TINTORIA E CANDEGGIO EQUIPMENTS FOR PRE & POST DYEING OR BLEACHING PROCESSES

PRE TINTURA - PRE DYEING/BLEACHING

APRIBALLE MOD. CE-SB: Macchina semplice e robusta - tappeto alimentazione rinforzato in pvc, tappeto a punte inclinato controllato da inverter e completo di cilindro equalizzatore. Raccolta fibre su tramoggia o nastro trasversale per alimentazione diretta della pressa o pestello per pani. Sistema di controllo peso in continuo per una perfetta uniformità del peso dei pani di tintura. Ideale per l'alimentazione costante e controllata di fibre in fiocco a pestelli e presse per la preparazione dei pani di tintura/candeggio. H lavoro: mm. 1200 > 4000 mm. - Tappeto alimentazione da 4 metri. Produzione: 500 > 2000 kg/h.

BALE OPENER MOD.CE-SB: *Simple and rugged machine - reinforced PVC feeding conveyor, inclined spiked apron controlled by inverter and complete with combing plate. Fiber collection chute or transversal belt for direct feeding of the press or cake stamping press. Continuous weight control system for perfect uniformity of the weight of the dyeing cakes. Ideal for the constant and controlled feeding of staple fibers to cake stamping unit and presses for the preparation of dye/bleach cakes. Workin width:mm.1200 > 4000mm. - Feeding Conveyor from 4 meters. Production: 500 > 2000 kg/h.*

PESTELLO MOD. PXM: Macchina per la preparazione dei pani da tintura/candeggio sia in piatti che cesti, con qualsiasi tipo di fibre in fiocco. Il movimento alternato dei piedi pressanti, combinato con il controllo di pressione in continuo assicura una densità uniforme del pane pressato. Tutte le funzioni della macchina sono controllate tramite touch-screen. Completo con diffusore acqua calda, vasca raccolta acqua, optional cisterna ricircolo e riscaldamento. Dimensioni cesto personalizzabili in base alla macchina di tintura. - Densità variabile in funzione del tipo di fibre.

CAKE STAMPING PRESS MOD.PXM: *Machine for the preparation of dyeing/bleaching cakes both in plates and baskets, with any type of staple fibres. The alternative movement of the pressing feet, combined with the stepless pressure control ensures an uniform density of the pressed cake. All machine functions are controlled via touch-screen. Complete with hot water diffuser, water collection tank, optional recirculation tank and heating. Customized basket .*

PRESSA IDRAULICA MOD. PXT: Macchina per la preparazione dei pani da tintura/candeggio sia in piatti che cesti, con qualsiasi tipo di fibre in fiocco o Tow. Struttura autoportante con cesto ruotante e piatto pressante idraulici. Per maggiore uniformità di carico, quindi anche densità, l'alimentazione deve essere fatta con dispositivo automatico (es. apriballe CE-SB per fibre e faldatore TFU per il tow). Tutte le funzioni della macchina sono controllate tramite touch-screen. Parti in contatto delle fibre in acciaio inox.

HYDRAULIC CAKE PRESS MOD. PXT: *Machine for the preparation of dyeing/bleaching cakes both in plates and baskets, with any type of staple or Tow fibers. Self-supporting structure with hydraulic rotating basket and pressing plate. For greater load uniformity, therefore also density, the feeding must be done with an automatic device (ex. CE-SB bale opener for fibers and TFU crossfolder for tow). All machine functions are controlled via touch-screen. Parts in contact with fibers are of the stainless steel .*



MACCHINE PRE E POST TINTORIA E CANDEGGIO EQUIPMENTS FOR PRE & POST DYEING OR BLEACHING PROCESSES

POST TINTURA - POST DYEING BLEACHING

APRIPANI FIBRA MOD APRD: Macchina studiata per apertura pani compressi post tintura/candeggio di fibre. Struttura in acciaio inox. Equipaggiata con ribaltatore idraulico, tappeto in PVC rinforzato, doppio cilindro spacca pani in acciaio con speciali rostri per la apertura dei pani di fibra compressi. H lavoro: 1600 > 2000 mm. Lunghezza tappeto: 3000+2000 mm. - Ø cilindri apritori: superiore 675 mm., inferiore 1000 mm.

FIBER CAKE OPENER MOD APRD: Machine designed for opening of fibers' compressed cakes post dyeing/bleaching. Stainless steel structure. Equipped with motorized tilter, reinforced PVC belt, double steel cylinder for splitting cakes with special for opening the compressed fiber ingots. Working width: 1600 > 3000 mm. Belt length: 3000 > 6000 mm. - Opening cylinder Ø: upper 675 mm., lower 1000 mm.

CARICATORE FIBRA MOD COF-R: Macchina dotata di ribaltatore idraulico, tappeto alimentazione pvc rinforzato per pre-apertura pani tintura - Tappeto inclinato in pvc con punte in acciaio - macchina completamente costruita in acciaio inox. Scarico fibre per alimentazione diretta o tramite apritore fine o silo volumetrico di asciuganti ad aria calda o radiofrequenza. Lunghezza tappeto: 3000 > 4000 mm. Produzione in funzione del tipo di fibra e della larghezza di lavoro.

HOPPER FEEDER MOD. COF-R: Machine equipped with hydraulic tilter, reinforced PVC feeding conveyor for pre-opening of dyeing cakes - Inclined PVC belt with steel spikes - Stainless steel, fully built Machine in stainless steel. For direct feeding or through a fine opener or volumetric silo of hot air or radio frequency dryers. Conveyor length: 3000 > 4000 - Production on the base of type of fibers and on base of working width.

APRITORE MOD. VO: Macchina studiata per raggiungere un elevato grado di apertura delle fibre (fino al 95%), in particolare per fibre sintetiche, artificiali e naturali di lunghezza medio-corta. Unità di sfiocatura composta da gruppo di alimentazione studiato appositamente per una elevata tenuta e quindi elevato grado di apertura delle fibre. H lavoro: 1600 - 3000 mm.

OPENER MOD. VO: Machine designed to achieve a high degree of fibre opening (up to 95%) - Specially suitable for: synthetic, artificial and natural fibers of medium-short length. Fiber opening group made of a feeding unit specifically designed for a high seal and therefore a high degree of the fibers' opening. Working H: 1600 - 3000 mm.



MACCHINE PRE E POST TINTORIA E CANDEGGIO EQUIPMENTS FOR PRE & POST DYEING OR BLEACHING PROCESSES

POST TINTURA - POST DYEING BLEACHING

DISTRIBUTORE TOW MOD. TFU: Dispositivo di prelevamento del tow e successiva distribuzione mediante faldatura. Adatto per carico presse pre e post tintura, ed asciuganti sia ad aria che radiofrequenza. Completo di dispositivo gira-pani per evitare torsioni durante il carico dell'asciugante.

TOW DISTRIBUTOR MOD. TFU: Tow pick-up device and subsequent distribution by folding. Suitable for loading pre an Re: Catalogo d post dyeing presses, and both air and radio frequency dryers. Complete with roll-turning device to avoid twisting when loading the dryer.

ESSICCATORE MOD. SB/D - SB/T: Forno piano a nastro per fibre in fiocco da post tintura/candeggio. Sistema di riscaldamento e diffusione dell'aria ad alta efficienza. Indiretto a batterie ad olio diatermico o vapore e diretto con bruciatore a gas a fiamma diretta. Pannelli alto isolamento per risparmio energia. Tappeto a stecche inox montati su catene. Mod SB/T disegnato per la corretta essiccazione del tow.

LOOSE & TOW FIBER DRYER: Flat belt dryer for post dyeing/bleaching loose fibers. High efficiency heating and air diffusion system. Indirect flame burner with diathermic oil coils/steam or direct flame gas burner. High insulation panels for energy saving. Stainless steel slats' chain guided. Mod SB/T designed for the efficient tow drying.





/ ASSISTENZA REMOTA
/ REMOTE ASSISTANCE



/ PEZZI DI RICAMBIO
/ ASSISTENZA MECCANICA
/ SPARE PARTS
/ MECHANICAL ASSISTANCE



/ ASSISTENZA ELETTRONICA
/ ELECTRONIC ASSISTANCE