RECOLINE®

FIBRE RECYCLING

SOLUTIONS FOR FIBRE PROCESSING

1963

OMMI

OMMI

SOLUTIONS FOR FIBRE PROCESSING

2023

60 OMMI SOLUTIONS FOR FIBRE PROCESSING SINCE 1963

RECOLINE®
FIBRE RECYCLING

GREEN PROCESS

I NOSTRI IMPEGNI ETICI & DI SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

- PROGETTARE PENSANDO ALLE FUTURE GENERAZIONI
- RISPETTARE I DIRITTI UMANI
- AGIRE CONTRO I CAMBIAMENTI CLIMATICI GRAZIE A NUOVE SOLUZIONI TECNOLOGICHE
- RISPETTARE LE PROPRIETÀ TECNICHE DI OGNI TIPO DI FIBRA TESSILE QUANDO RICICLABILE, RIUSABILE E RIGENERABILE, IN MESCOLA O PURA, NUOVA O RICICLATA, TINTA O GREGGIA
- OTTIMIZZARE I CONSUMI ENERGETICI CON UNA PROGETTAZIONE IN LINEA CON LE ASPETTATIVE DELLA EU E DEL MERCATO
- MISURARE L' IMPRONTA AMBIENTALE DEI PRODOTTI

OUR COMPANY ETHIC & GREEN TARGETS

- *BY THINKING TO THE NEXT GENERATIONS WHEN DESIGNING*
- *BY RESPECTING THE HUMAN RIGHTS*
- *BY ACTING AGAINST CLIMATE CHANGES THANKS TO TECHNOLOGICAL ADVANCED SOLUTIONS*
- *BY RESPECT OF THE TECHNICAL PROPRIETIES OF ANY FIBRE WHEN RECYCLABLE, REUSABLE OR REGENERABLE AS WELL, WHEN SINGLE OR MIXED, VERGIN OR RECYCLED, DYED OR RAW ONES*
- *BY ENERGY SAVING THANKS TO A MORE ACCURATE DESIGNING ON LINE WITH EU AND MARKET EXPECTATION*
- *BY MEASURING THE PRODUCT'S FOOT PRINT*

/OMMI PRODUCTION PROGRAM/

/OMMIBLEND®/

/RECOLINE®/

/DYEMOVE®/

NONWOVEN - SPINNING

TECHNOLOGY FOR PRE & POST CONSUMER TEXTILE WASTE PROCESSINGBY MEANS OF AN HIGHLY FLEXIBLE DEFIBERING™ PROCESS

DYEING - BLEACHING

LINEA DI PRODUZIONE

OMMIBLEND SPINNING
Impianti di mescolatura delle fibre dalla apertura delle balle di fibre all'avviamento alla filatura

OMMIBLEND NONWOVEN
Impianti apertura, dosatura e mescolatura fibre

RECOLINE®
Tecnologia brevettata e 4.0 per la rigenerazione delle fibre; non uno scarto tessile ma una materia prima seconda, verso la piena sostenibilità

DYEMOVE
Macchine e impianti per preparazione alla tintura e candeggio e per la riapertura post trattamento di fibre naturali o sintetiche e tow

PRODUCTION LINES

OMMIBLEND SPINNING
Fibres blending plants from bale opening to carding

OMMIBLEND NONWOVEN
Fibres opening, dosing and blending plants, card feeding

RECOLINE®
Patented technology for textile waste processing and fibre rigeneration/recycling of textile secondary raw material

DYEMOVE
Loose fibre and tow preparation for dyeing or bleaching processes and post processing cake opening and drier feeding

FROM VOLUME TO VALUE:
THE NEW STREAM
OF TEXTILE WASTE'S
SECOND LIFE

LINEE DI DEFIBRAZIONE RECOLINE®

Dal 1990 co-fondatore della società IR srl - Italiana Rigenerazione - con produzione di Impianti di sfilacciatura meccanica tradizionale di cui ancora oggi detiene la tecnologia. Dal 2018 innova l'offerta di riciclo meccanico da tessuti pre e post consumo con lo sviluppo della nuova di una nuova brevettata tecnologia di defibrazione™ frutto della esperienza combinata tra: -conoscenza e manipolazione delle fibre - tradizionale sfilacciatura meccanica - alimentazione di sistemi di cardatura e garnettatura. Il processo di defibrazione™ agisce sulle fibre in modo meno dirompente e più progressivo sulla struttura del tessuto o del filato da rilavorare, rispetto al sistema tradizionale di sfilacciatura. Obiettivo tecnico della RECOLINE® è dunque preservare più possibile le caratteristiche meccaniche delle fibre quali la lunghezza, base di ogni possibile successiva lavorazione nei cicli tessili e nontessuto, ridurre la rottura e polverizzazione delle fibre, mantenere un elevato grado di produttività, eliminare la produzione di neps quando in presenza di fibre sintetiche e tenere uno sguardo fermo sui consumi energetici con riduzioni significative rispetto alla tradizione sfilacciatura.

Anima della tecnologia RECOLINE® è il sistema APM: unità base composta da un insieme di meccanica, elettronica e aerodinamica, gestita da PLC e studiata per rispettare gli standard di industria 4.0 e 5.0.

APM è unità coperta da 2 brevetti

Un impianto RECOLINE® è composto da più unità APM con possibilità di settaggio differenti, indipendenti e conseguenti. Nonché sistema di introduzione dei materiali da ritagli o da rotoli. RECOLINE® è una tecnologia che utilizza il principio della defibrazione progressiva "stressless".

Gli impianti completi sono integrabili da unità di intercettamento ed eliminazione meccanica di accessori di abbigliamento quali bottoni e cerniere, stoccaggio temporaneo, impianti antiscintilla, filtrazione centralizzata, ecc fino al confezionamento in balle ad alta o media densità, a seconda delle esigenze della clientela e dei processi successivi.

RECOLINE®

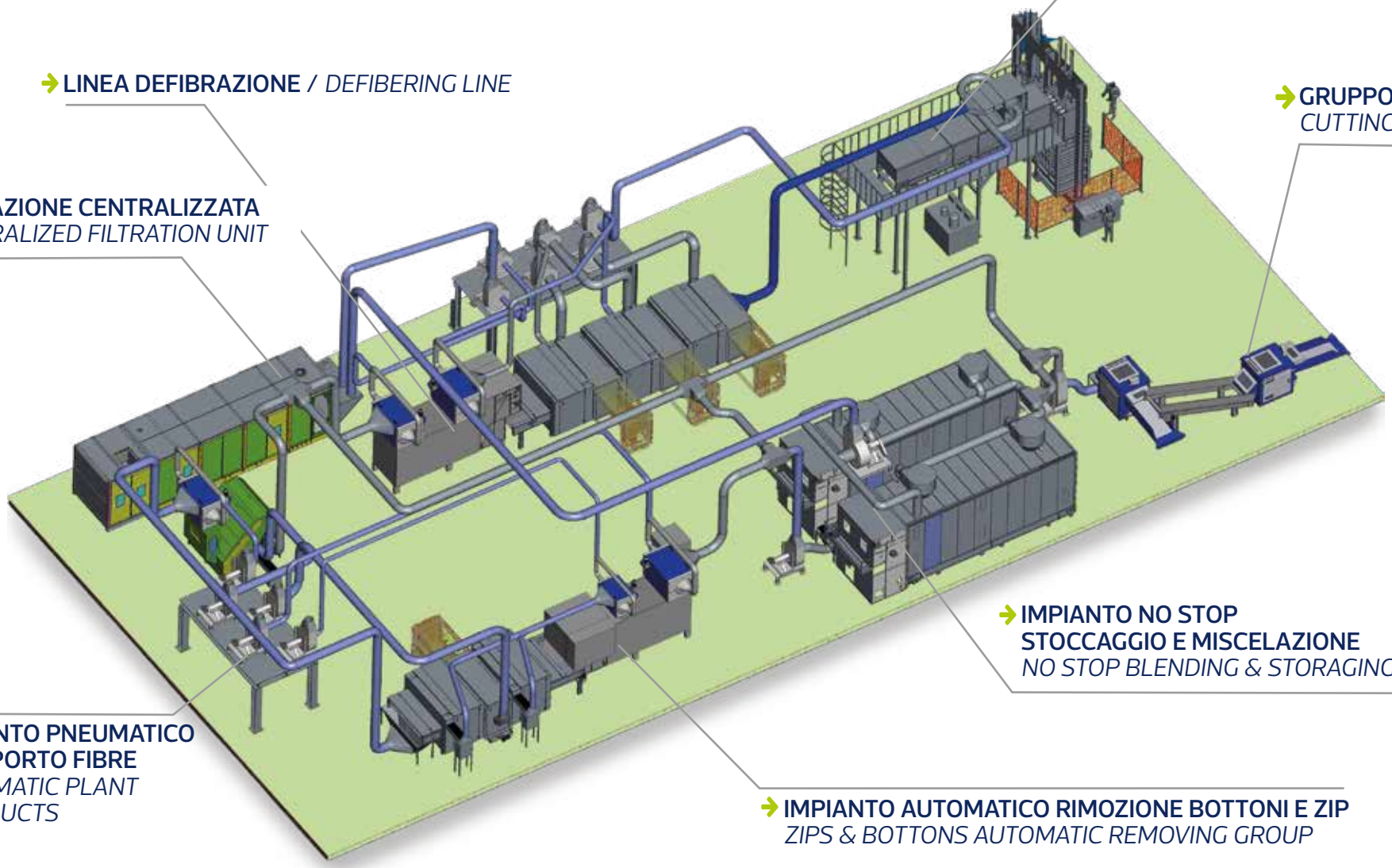
THE MECHANICAL DEFIBERING PROCESS

Since 1990 OMMI has been the co-founder of the company IR srl - Italiana Rigenerazione - a traditional mechanical tearing systems producer based in Prato textile district' experiences. Since 2018, the offer of mechanical recycling from pre- and post-consumer textiles has been innovated with the development of a new patented technology: the defibering process. Recoline® is the result of the combined experience between: - knowledge and textile fibers' processing (OMMIBLEND) and traditional mechanical tearing (IR). The DEFIBERING™ process acts on the fibers incorporated in a fabric' or yarn' waste in less disruptive and more progressive way when compared to the tearing/shredding traditional process. RECOLINE® is studied to preserve at most the technical characteristics of the fibers such as the original length - the basis of any possible subsequent processing in textile and nonwoven cycles - by also reducing fiber' breakage, neps' and dust formation, achieving anyway relevant output and finally by keeping the focus on energy consumption with significant reductions when compared to traditional tearing process.

APM: the core of the Recoline® defibering technology

A RECOLINE® plant is composed from 1 to 6 APM units with the possibility of different, independent sets. From the feeding group suitable for cut pieces or rolls. RECOLINE® is a technology for a "stressless" progressive mechanical re-opening of the fibers incorporated in a fabric or in a yarn. On request the production line can be integrated with accessories units such as the mechanical removing of buttons and zips, spark detecting units, centralized filtration system till baling press and/ or fiber blending since card feeding and so on.

IMPIANTI MODULARI RECOLINE® STRESSLESS™



PRESSA / *BALING PRESS*

LINEA DEFIBRAZIONE / *DEFIBERING LINE*

GRUPPO DI TAGLIO
CUTTING UNITS

FILTRAZIONE CENTRALIZZATA
CENTRALIZED FILTRATION UNIT

IMPIANTO NO STOP STOCCAGGIO E MISCELAZIONE
NO STOP BLENDING & STORAGING BOXES

IMPIANTO PNEUMATICO TRASPORTO FIBRE
PNEUMATIC PLANT AND DUCTS

IMPIANTO AUTOMATICO RIMOZIONE BOTTONI E ZIP
ZIPS & BOTTONS AUTOMATIC REMOVING GROUP

LINEA PRODOTTI RECOLINE®

LINEE di DEFIBRAZIONE "STRESSLESS" RECOLINE®
Composte da 1 › 6 gruppi mod. APM, le linee RECOLINE® sono progettate per un recupero delle fibre contenute in tessuti o filati o tessuti-non-tessuti - incluso filati a bava continua, riducendo al minimo le rotture di fibre durante il processo, la formazione di neps, piccole toppe non aperte e la creazioni di polveri volatili. In questo modo si facilitano le lavorazioni successive quali mescolatura con fibre nuove ove richiesto, apertura e avviamento alla cardatura o immagazzinamento di balle pre-miscelate.
Le operazioni di pulizia e manutenzione ordinaria e straordinaria, sono facilitate dall'esclusiva traslazione in piano dei gruppi intermedi di collegamento (condensatori traslanti).
Le linee RECOLINE® possono produrre per i settori filatura e tessuto-non-tessuto, da 100 a ›1000 kg/h.

MOD. BREVETTATO

Mod. L	Laboratori e Centri Ricerca
Mod. XS	Produzioni dedicate, specialistiche es: fibre carbonio, ecc.
Mod. S:	Lavorazioni specializzate alta qualità; produzione medie, fibre naturali e sintetiche anche in mista
Mod. M:	Alta flessibilità; produzioni medie e alte - fibre naturali e sintetiche anche in mista, taglio lungo, anche filamento continuo
Mod. H:	Alta produzione ed elevata flessibilità - fibra naturali e sintetiche anche in miste, fibre alto modulo anche filamento continuo

Modello	**L**	**XS - S**	**M**	**H**
Altezza lavoro	500 mm	1000 - 1500 mm	1500 mm	1500 - 2000 mm
Gruppi APM	2	1›6	1›6	1›6
Cilindri lavoratori	2+2	2›6	2›6	2›6
Sistema di alimentazione manuale/automatico	Tessili pre tagliati	Tessili pre tagliati	Tessili pre tagliati	Tessili pre tagliati
Ø tamburo	400 mm	500 mm	500 mm	750 mm
N° lavoratori	2+2	2›6	2›6	2›6
Sistema di controllo	Controllo remoto - Touch screen	Controllo remoto - Touch screen	Controllo remoto - Touch screen	
Alimentazione linea	su 1° unità APM	su 1° unità APM	su 1° unità APM - opzionale: alimentazione indipendente su 1 o più unità APM	
Prelevamento in uscita	-	-	su richiesta: sugli ultimi 2 gruppi	
Camera HD ispezione in uscita	su richiesta	su richiesta	su richiesta	
Impianto elettrico	CE - UL	CE - UL	CE - UL	
Potenza elettrica installata x gruppo	‹20	30	35	50›60

ACCESSORI

- Metal detector
- Spark detector
- Scarta toppe - comando Elettrico
- Recupero impurità e scarti
- Aspirazione polveri Centralizzato
- Cantra alimentazione da rotolo
- Alimentazione automatica o manuale

OPTIONAL

- Impianto eliminazione bottoni e zip
- Impianto di ensimaggio
- Impianto stoccaggio intermedio alimentazione in continuo
- Impianto filtrazione centralizzato
- Tubazioni trasporto fibre
- Gruppo di taglio singolo o incrociato
- Pressa imballaggio

RECYCLING. REUSE. REDUCTION.

RECYCLE - REUSE - REDUCE
RECOLINE® PATENTED
TECHNOLOGY
TO MEET THE EU-3R

RECOLINE®

TEXTILE WASTE DEFIBERING

LINE MOD. RECOLINE STRESSLESS®
A Recoline® unit might incudes from 1 › 6 groups mod. APM. It is designed to recover the fiber incorporated in a threads, knitted or weaved fabric, nonwovens and yarns by including filament yarn. It is designed to minimize the fiber breakage during the process, the formation of neps, theun-open pieces of fabric and the creation of dust. In this way, it will facilitate the successive processes such as blending with others fiber, flocks' opening and card' feeding, pre-mix bales' storage.

Ordinary and extraordinary cleaning and maintenance operations are facilitated by the exclusive side-translation of the connecting units.
The RECOLINE® can be used for the production of yarn and nonwovens, from 100 to ›1000 kg/h.

PATENTED MOD.

Mod. L	Laboratory & research centre - R&D units
Mod. XS	Customized unit for speciality fabrics & fibers such as carbon fiber, etc
Mod. S:	High quality - 100›300 kgs/h output - pure/mix natural & synthetic fibers - pre-cut medium size pieces and/or rolls' feeding unit (on demand) - remote control panel
Mod. M:	High quality - output 300›600 kgs/h- suitable for long › short natural/synthetic fibers & filament ' fabric
Mod. H:	High quality - 600›1200 kgs/h high flexibility output - suitable for long › short natural/synthetic fibers

Model	**L**	**XS - S**	**M**	**H**
Working width	500 mm	1000 - 1500 mm	1500 mm	1500 - 2000 mm
APM groups	2	1›6	1›6	1›6
APM working rollers	2+2	2›6	2›6	2›6
Feeding system (on first APM) - manual/automatic	Pre cut fabric/ yarn pieces	Pre cut fabric/ yarn pieces	Pre-cut pieces	Pre-cut pieces
Main drum Ø	400 mm	500 mm	500 mm	750 mm
Working rollers	2+2	2›6	2›6	2›6
Driving & monitoring	Touch screen remote control unit	Touch screen remote control unit	Touch screen remote control unit	
APM feeding	On 1° group	On 1° group	On 1° group -On demand single group Independent feeding	
APM output special setting	On demand:on last 2 groups	On demand:on last 2 groups	On demand:on last 2 groups	
Monitoring camera on exit	On demand:on last 2 groups	On demand:on last 2 groups	On demand:on last 2 groups	
Power supply	CE - UL	CE - UL	CE - UL	
APM installed electrical power	‹20	30	35	50›60

ACCESSORIES

- Metal detector
- Spark detector
- Un-open material remover setting by control panel
- Impurities and dust suction unit
- Centralized dust suction unit
- Roll feeding unit
- Automatic or manual feeding

OPTIONAL

-Textile waste single or cross cutting units
- Bottons and zips removing unit
- Oiling & antistatic mixer and feeding
- Storaging box with automatic feeding
- Centralized pre + filtering unit
- Pneumatic piping and fan units
- Automatic baling press - single or double cages
- per-cut pieces storage and mixing boxes

RECOLINE® MOD. L

GRUPPO DI TAGLIO INCROCIATO / CROSS CUTTING GROUP

IMPIANTO RECOMOVER™

Impianto rimozione automatica per tessili post-consumo di bottoni (legno, plastica, metallo), zips, corpi estranei.

L'impianto è composto da 2 unità poste dopo il gruppo di taglio incrociato: gruppo sfaldatore (o sfibratore primario) e gruppo pulitore.
L'intercettazione e conseguente rimozione dei componenti rigidi interi o in pezzi avviene in modo accurato grazie ad una combinazione meccanica che consente poi l'avviamento all'impianto di defibrazione vero e proprio eliminando le possibili soste dovute alla intercettazione di metalli comunque posto in genere sul caricatore della linea Recoline®

Il gruppo RECOMOVER™ alimenta un box di stoccaggio pre-defibrazione™/sfilacciatura per la produzione non-stop.

E' un sistema ideale per essere combinato con la linea di defibrazione Recoline®.
I contaminanti rimossi vengono automaticamente raccolti in appositi contenitori.

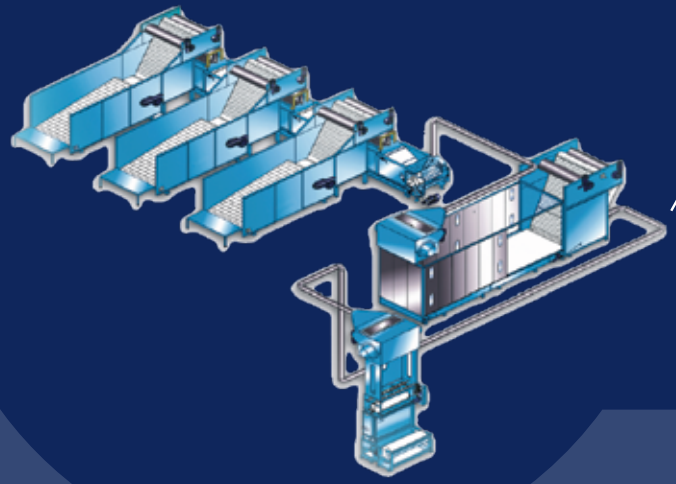
RECOMOVER™

Automatic removal system for buttons (wood, plastic, metal), zips, foreign bodies from post-consumers.

The system is made up of 2 units, generally located after the crossed cutting group and iti is assembled of a tearing unit and waste removal e fiber' cleaning group.
The interception and consequent removal of the rigid components, whole or in pieces, occurs accurately thanks to a mechanical combination which then allows the start-up of the actual defibration system, eliminating possible stops due to the interception of metals which are generally placed on the charger from the Recoline® line.

RECOMOVER™ assembly feeds a pre-defibration™/tearing storage box for non-stop production.
The extracted materials are sent pneumatically to special external collectors.
The system can operate independently or in line with a RECOLINE® defibration system.
The impurities will be automatically removed and stocked out.

RECO MO VER™



MACCHINE ACCESSORIE
ACCESSORY MACHINES

COMPONENTI & ACCESSORI	MOD. L	MOD. XS	MOD. M	MOD. H	NOTE
Alimentazione da rotolo*	*	*			su richiesta
Gruppi taglio	*	*	*	*	pre e post consumo
Unità ensimaggio	*	*	*	*	gruppo di ensimaggio Rotoil® su gruppo alimentazione
Sistema Recomover™		*	*	*	gruppo rimozione automatica oggetti plastiche, zip, legno da post consumer
Box automatici stoccaggio		*	*	*	alimentzione continua o discontinua
Sistemi miscelazione	*	*	*	*	su richiesta
Tracciatori	*	*	*	*	su richiesta
Camera HD per ispezione/registrazione	*	*	*	*	su richiesta
Impianto pressatore fibre		*	* * *	** ***	no stop condensatore in alimentazione *cassa unica **doppia cassa revolving ***orizzontale in continuo
Filtrazione polveri	*	*	*	*	Impianto centralizzato pre filtrazione e filtrazione
Condizionamento ambiente	*	*	*	*	su richiesta sistema adiabatico o ciller
Trasporto pneumatico	*	*	*	*	progettazione customizzata
Rilevatore scintille	*	*	*	*	

COMPONENTS & ACCESSORIES	MOD. L	MOD. XS	MOD. M	MOD. H	NOTES
Roll feeding	*	*			on demand
Cross-cutting unit	*	*	*	*	pre & post consumers
Oiling spraying unit	*	*	*	*	Rotoil® on feediing
Bottons/zips automatic removing line		*	*	*	post- consumers (wood, plastic, metal)
Storage boxes for automatic feeding		*	*	*	alimentzione continua o discontinua
Added fibers blending units	*	*	*	*	on line on demand
Tracers feeding					on line on demand
Fiber mix HD camera inspection & record	*	*	*	*	on line on demand
Baling press		*	* *	** ***	no stop - by *condenser feeding **single cage type *** revolving type
Filtering unit	*	*	*	*	Prefilter+Rotative type
Air conditioning system	*	*	*	*	on demand when supply of complete installation
Fiber pneumatic transportation units	*	*	*	*	design on request
Spark detecting units	*	*	*	*	

SISTEMI DEPOLVERIZZAZIONE E PULITURA FIBRE
DEDUSTING AND SHORT FIBRE REMOVING SYSTEM

FILTRO CENTRALIZZATO / CENTRALIZED FILTERING UNIT TYPE RECOFILTER

Per la filtrazione in continuo dell'aria esausta e la relativa compattazione delle polveri. Il filtro "Recofilter" è di tipo a doppio stadio di filtrazione, ovvero, ha una prima camera di pre-filtrazione per le polveri/fibre più grosse e relativo compattatore a circuito chiuso, cioè con re-immissione dell'aria nel filtro stesso. Il secondo stadio è composto da un tamburo ruotante rivestito di idoneo tessuto filtrante per la filtrazione finale e lo scarico dell'aria pulita in ambiente.
Il tessuto filtrante viene a sua volta tenuto pulito da una serie di bocchette di aspirazione, che, tramite un aspiratore, sono collegati al compattatore finale delle polveri fini. Completo di: Compattatore primario con relativo ventilatore - Compattatore secondario con relativo compattatore e coclea di scarico polveri - Quadro elettrico di comando e controllo con appositi pressostati - Aspiratore centrale con collettore di scarico. Struttura modulare con capacità da 30.000 a 80.000 m^3/h di aria trattata.

The filter "Recofilter" is made of Two- stages filtration type, this means:
it has a first pre-filtration chamber for coarse dust/fibers and relative closed-loop compactor, i.e. with re-entry of the air into the filter itself. The second stage consists of a rotating drum lined with a suitable filter fabric for final filtration and discharge of clean air into the environment. The filter fabric is in turn kept clean by a set of suction nozzles which, by an Exhauster, are connected to the final fine dust compactor. It is complete with: Nr. 1 Main compactor with Air/Dust collector. - Nr. 1 Second compactor with close loop.
Nr. 1 Electrical cabinet and control panel with special pressure switches - Nr. 1 Central Dust - Exhauster with delivery collector Nr. 1 Modular Structure with capacity from 30.000 to 80.000 m^3/h of treated air.

INTERCETTATORE DI SCINTELLE / SPARK DETECTOR

L'impianto di rilevazione scintille consente di eliminare i potenziali rischi in caso di surriscaldamento e innesco fiamme nelle polveri aspirate in ogni unità APM della linea RECOLINE®. Il sistema opera mediante deviatore rapido per convogliare la scintilla intercettata in apposito contenitore dove avviene lo spegnimento delle stesse.

The spark detection system allows to eliminate any potential risks in the event of dust 'flame' trigger into each APM unit of the RECOLINE® . The system operates by means of a rapid deviator to convey the intercepted spark into a special container where it will be extinguished.

CONDENSATORE A TAMBURO / DRUM CONDENSER

Dispositivo ideale per lo scarico di materiale fibroso in totale assenza di flusso d'aria larghezze lavoro:
800-1200-1400-2000-2400 mm.

Suitable equipment for transport and fibres's discharge in absence of any air turbolence.
800-1200-1400-2000-2400 mm.

SISTEMI DI UNZIONE FIBRE
FIBER WETTING SYSTEMS

MOD ROTOIL

Permette la bagnatura/ensimaggio in continuo di fibre tessili. Gli ugelli nebulizzatori spruzzano sulle fibre che si trovano dentro una vasca rotante all'interno della camera di unzione. Parti meccaniche a contatto con le fibre in acciaio inox. In mancanza di fibre nel piatto rotante, il sistema si blocca automaticamente.
H lavoro: 2000 mm. Produzione: 1000 > 3000 kg/h.

Stainless steel components in contact with the fibers. In the absence of fibers into the wetting chamber, thesystem automatically stop itself. Working width: 2000 mm. Production: 1000 > 3000 kg/h. Designed for the continuos wetting/oiling of the textile fibres. A set of spraying nozzles sprays the emulsion onto the fibers while passing trough the rotating chamber.

MOD EM/2

Sistema di miscelazione composto da n. 1 o 2 vasche realizzata in acciaio inox.
Fornitura completa di pompe, collegamenti, filtri, aste, flussometro, ecc. Capacità litri: 150, 300 > 500 mm.

Emulsioning device composed of n. 1 or 2 tanks made of stainless steel.
The supply includes pumps, connections, filters, rods, flowmeter, etc. Capacity: 150, 300 >500 lt/h.

MOD OTX

Applicatore di emulsione in tubazione acciaio inossidabile sagomata diam. 350 mm., dove sono posizionati una serie di ugelli nebulizzatori completi di elettrovalvole ed accessori di raccordo.

Emulsion Applicator in shaped stainless steel pipe diam. 350 mm., where a set of spraying nozzles complete with electrovalve and accessories are placed.

SISTEMA AUTOMATICO PER LA PREPARAZIONE DELL'EMULSIONE
Idoneo per la miscelazione fino a 4 componenti chimici con acqua e la successiva applicazione in continuo dell'emulsione alla fibra. Il sistema, totalmente automatico, controllato tramite PLC tramite touch screen ha le seguenti funzioni: Preparazione dell'emulsione con gestione delle percentuali dei vari prodotti - Memorizzazione ricette delle varie miscele - Preparazione della miscela in continuo, in proporzione a quella in uscita - Regolazione automatica della miscela applicata in funzione della percentuale impostata e della produzione istantanea della linea di mescolatura - Retroazione sulle pompe di carico in funzione della quantità applicata.

AUTOMATIC SYSTEM FOR THE PREPARATION OF THE EMULSION
suitable for mixing up to 4 chemical components with water and the subsequent continuous application of the emulsion to the fibre. The fully automatic system, controlled by plc via touch screen, has the following functions: Preparation of the emulsion with management of the percentages of the various products - Storing recipes of the various blends - Preparation of the mixture continuously, in proportion to the output.
Automatic adjustment of the blends applied according to the percentage set and the instantaneous production of the blending line. Feedback on the loading pumps according to the quantity applied.

MACCHINE IMBALLAGGIO FIBRE
FIBER PACKAGING MACHINES

PRESSA / PRESS - MOD. PCAM

Produzione oraria: 3>4 balle/ora
La macchina è adatta per l'imballo in continuo di ogni tipo di fibra (naturale o sintetica). Dotata di cassa di pressione sollevabile automaticamente mediante pistoni idraulici. Alimentazione mediante caricatore orizzontale composta da 2 sezioni: - contenitore con nastro trasportatore e zona stoccaggio - alimentatore con piano a movimento alternato per la spinta del materiale nella cassa di pressione. Lavorazione a ciclo continuo: durante la fase di confezionamento della balla, il materiale continuare ad arrivare depositandosi sul nastro trasportatore.

Production: from 3 > 4 bales/hr
The machine is suitable for continuous packaging of any type of natura/synthetic fiber. It is equipped with a pressure case. It can be lifted automatically by hydraulic pistons. the feeding is carried out by an horizonatal hopper feeder. It is composed of 2 sections: the storing unit equipped with storage conveyor and the feeding unit with automatic motion. It pushed the fibers into the pressure case. The machine operates on continuous cycle: during the bale' packaging phase the fibers' flow in and store on the conveyor.

PRESSA / PRESS - MOD. PG

Capacità produttiva: da 4 a 8 balle di fibra/H. Produzione NON-STOP.
Macchina equipaggiata con doppia: cassa di pre-contenimento e pre-compattazione e cassa finale di pressatura.
Per consentire lavorazioni in continuo, durante la fase di produzione della balla finale, il materiale fibroso in ingresso è immagazzinato nella cassa superiore senza interruzione del flusso in entrata di fibre. In questo modo la linea a monte non necessità di soste e la produzione è in continuo.

Production capacity: 4 to 8 bales/H. NON-STOP production.
Machine equipped with double cases: pre-storage and pre-compressing case and final pressing case.
Machine designed for continuous processing. During the bale' final production stage, the incoming re-opened fibers are stored in the upper case without any stop of the incoming flow of fibres. In this way the connected defibering line does not require any stop.

LINEA SFIOCCATORI
FINE OPENER

MOD. ASG

SFIOCCATORE: Apritore universale per fibre corte e medie, naturali e sintetiche. Il sistema di alimentazione consente l'ottimizzazione della distribuzione delle stesse per garantire un risultato omogeneo. La tipologia e caratteristiche delle punte del tamburo (tonde, piatte, diritte o inclinate) è decisa in funzione della tipologia di fibre da aprire. H lavoro: 1000 -1500 -1900 mm. - Ø tamburo: 1400 mm. - produzione: 400 > 2000 kg/h.

OPENER: *Universal fine opener for short and medium, natural and synthetic fibres. The high-efficiency system allows optimization of the fibers' feeding in order to achieve an homogeneous mix. The type and characteristics of the drum' pins (round, flat, straight or inclined) are set according to the type of fibers to be opened. Working width 1000 -1500 -1900 mm. - drum Ø: 1400 mm. - production: 400 > 2000 kg/h.*

MOD. VFO

SFIOCCATORE VERTICALE: Macchina progettata per raggiungere un elevato grado di apertura (> 95%) di fibre medio-corte. Macchina composta di 2 sezioni: silo di alimentazione con parete battente e unità di sfioccatura con gruppo di alimentazione studiato per un' efficiente apertura. Opzione: tappeto di alimentazione al posto del silo verticale. H lavoro: 1500 - 2000 mm. - Ø tamburo: 520 mm. produzione: 400 > 1000 kg/h.

VERTICAL FINE OPENER: *Machine designed to achieve an high degree of fibers' opening up to 95%, in particular of medium-short length synthetic, artificial and natural fibers. Machine made up of 2 sections: feeding silo with beating wall and fibre opening unit made up of a feed unit specially designed for an high degree of fiber opening. Optional: feeding belt instead of the vertical silo. Working width: 1500 - 2000 mm. - drum Ø: 520 mm. production: 400 > 1000 kg/h.*

MOD. VFO-C

SFIOCCATORE VERTICALE A CILINDRI: Modello progettato per fibre a basso punto di fusione. Composta di 2 sezioni: silo di alimentazione e unità di apertura. Alimentazione mediante coppia di cilindri dosatori per ottimizzare la dosatura del tamburo apritore. Tamburo guarnito con punte o guarnizioni rigide interlocked. H lavoro: 1500 - 2000 mm. - Ø tamburo: 520 mm. - produzione: 400 > 1000 kg/h.

VERTICAL FINE OPENER: *Particularly suitable for low melting fibers such as thermo-bonding pet fibers, pp, etc. Machine composed of 2 sections: feeding silo and opening unit. Feeding made up by means of 2 dosing cylinders to optimize the opening action. Drum equipped with pins or rigid interlocked wires. Working width: 1500 - 2000 mm. - drum Ø: 520 mm. Production: 400 > 1000 kg/h.*

MOD. VFO-CL

Macchina progettata per apertura di fibre siliconate anche per imbottiture. Alimentazione mediante tappeto PVC. Il sistema evita la formazione di neps. Cilindri e tamburo con guarnizione rigida interlocked. H lavoro: 1500 mm. - Ø tamburo: 520 mm. produzione: >500 kg/h.

Machine especially designed for the opening of siliconized fibers for padding also. Feeding through PVC belt. The system avoids the formation of neps. Cylinders and drum with interlocked rigid wires. Working width: 1500 mm. Drum Ø: 520 mm. production: >500 kg/h.

IMPIANTI MISCELAZIONE E STOCCAGGIO FIBRE
FIBER STORAGE BINS

BOX CARICATORI FIBRA / FEEDING BOX – MOD. OMCE

Macchine alimentate da condensatori in depressione o cicloni. Altezza di lavoro: da 1000 a 2000 cm ideali per alimentazione di scarti tessili, tessuti o filati pre-tagliati di dimensioni variabili, o fibre riciclate e non.
Capacità di carico variabile a seconda la necessità di gestione della linea da alimentare. Equipaggiato con tappeto orizzontale PVC e tappeto a punte per il prelievo dei materiali e alimentazione continua del tappeto di introduzione negli impianti Recoline®. Dimensione e cubaggio del box variabile a seconda del tipo di impianto e della necessità.

Machines powered by belt condensers or cyclones.Working width: from 1000 to 2000 cm. Machine studied for feeding textile waste, such as pre-cut fabrics or yarns of variable dimensions or recycled and nonrecycled fibers. Load capacity depending on the required needs. Machine equipped with horizontal PVC conveyor belt and spiked belt for picking up materials and continuous feeding of the feed-in belt into the Recoline® systems. Working width and m³ storage capacity of the box on depending on the type of system and required needs.

BOX AUTOMATICO / AUTOMATIC BOX – MOD. OMIX

Ideale per lo stoccaggio temporaneo e mescolatura di tessuti pre-tagliati o di fibre pre-aperte/defibrate e per la alimentazione continua di impianti di rigenerazione/ defibrazione Recoline®. Il box è composto da unità di stoccaggio e unità di prelievo. Il tappeto mobile orizzontale trasporta le fibre verso il tappeto a punte inclinato che le preleva scaricandole in continuo in una apposita tramoggia. Su richiesta: scarico su bilancia a controllo elettronico con carico/scarico predeterminato. Larghezza lavoro 3000>3900 mm. Dimensione e cubaggio del box, variabile a seconda del tipo di impianto e della necessità. Unità di prelievo equipaggiata con tappeto orizzontale pvc e tappeto a punte per il prelievo delle materiali e alimentazione continua del caricatore per fibra di introduzione negli impianti Recoline®. Dimensione e cubaggio del box variabile a seconda del tipo di impianto e della necessità.

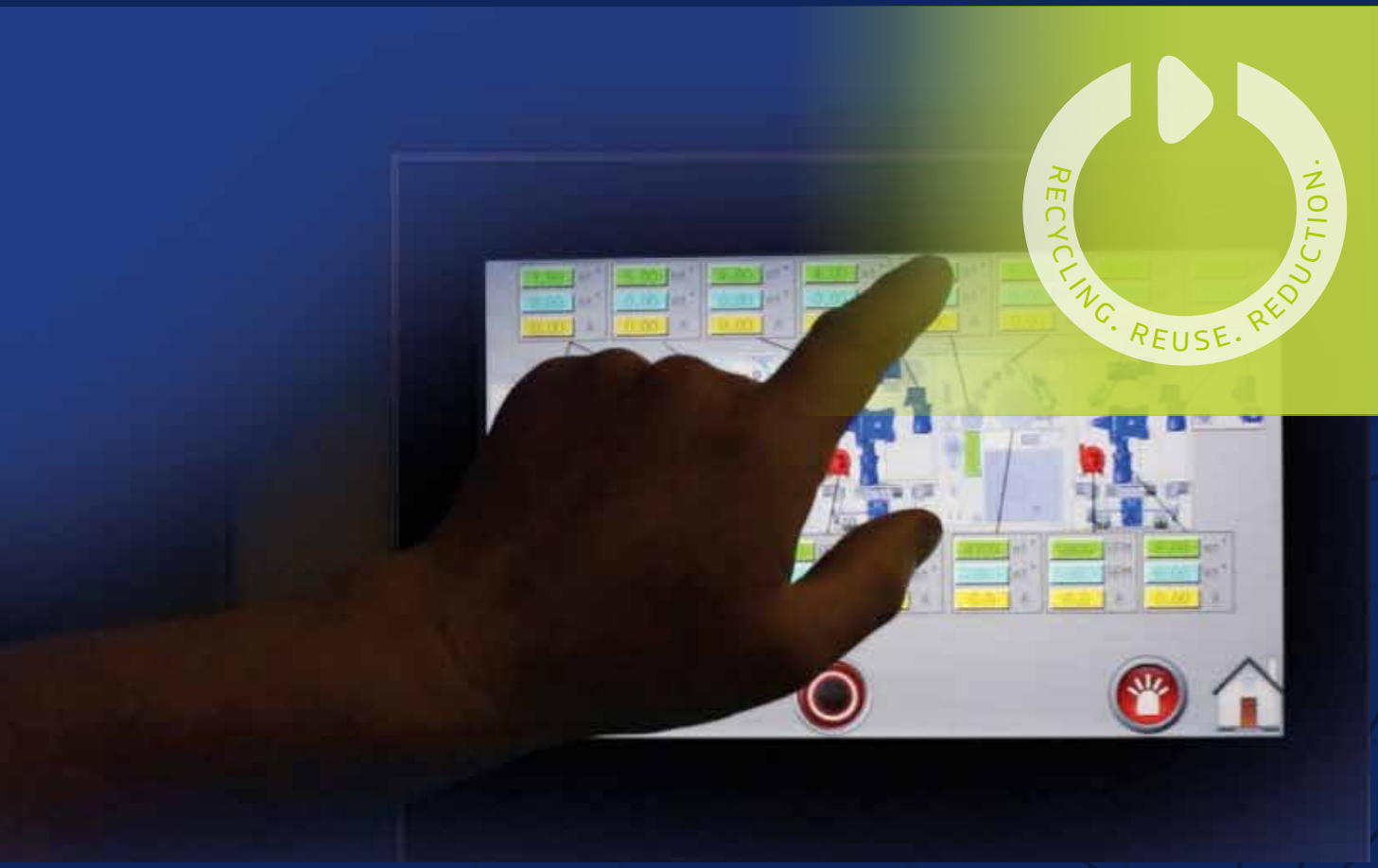
Ideal for the temporary storage and mixing of pre-cut fabrics or pre-opened/defibered fibers and for the continuous feeding of Recoline® regeneration/defibrationsystems. The box is made up of storage units and withdrawal units. the horizontal moving belt transports the fibers towards the inclined belt with points which picks them up and discharges them continuously into a special hopper. On request: loading on weighing pan with electronic loading/unloading setting. Working width 3000>3900 mm. Size and cubic capacity of the box, variable depending on the type of system and need. Pickup unit equipped with horizontal PVC belt and spiked belt for picking up materials and continuous feeding of the fiber feeder for introduction into Recoline® systems. Size and cubic capacity of the box variable depending on the types of system and needs.

PICKER – MOD SP

Particolarmente adatto per la pre-omogenizzare della mista di fibre in uscita dal tappeto di raccolta.
Consente un miglior trasporto pneumatico della mista di fibre anche di diversa natura e peso specifico, al box di stoccaggio o macchine di apertura e mescolatura fibre. H lavoro: 1000 › 1500 › 2000 mm. – Diametro tamburo a punte: 700 mm. – produzione 1500 › 3000 kg/h.

Particularly suitable for the pre-homogenization of the fiber mix when leaving the collecting belt. It allows a better pneumatic transport of the fiber mix, even of different nature and specific weight, to the storage box or fiber opening and blending machines. Working width: 1000 › 1500 › 2000 mm. – Pin drum Ø: 700 mm. – Production 1500 › 3000 kg/h.

INDUSTRY 4.0 & 5.0



RECYCLING. REUSE. REDUCTION.

FROM VOLUME TO VALUE:
THE VERY BEST TECHNICAL ANSWER TO THE VALORISATION OF REUSABLE RAW MATERIALS

/ ASSISTENZA REMOTA
/ REMOTE ASSISTANCE

/ PEZZI DI RICAMBIO
/ ASSISTENZA MECCANICA
/ SPARE PARTS
/ MECHANICAL ASSISTANCE

/ ASSISTENZA ELETTRONICA
/ ELECTRONIC ASSISTANCE

SINCE 1963

SOLUTIONS FOR FIBRE PROCESSING

OMMIBLEND – RECOLINE® – DYEMOVE

Member of:
ACIMIT
ITALIAN TEXTILE MACHINERY

60 SINCE 1963

OMMI srl
Via Campostino di Mezzana, 8
59100 – PRATO (Italy)

CONTACT
Tel.: +39 0574 571964
Fax: +39 0574 570938
info@ommi.it

www.ommi.it